

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การประกวดราคาซื้อแผ่นพลาสติก พี.วี.ชี. ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

1. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 1.1 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- 1.2 ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุนชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่้งงานของราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้วหรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือนิติบุคคลอื่นเป็นผู้ที่้งงานตามระเบียบของทางราชการ
- 1.3 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารที่นี้หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ฐานลักษณะของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านี้
- 1.4 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นและต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาย่างเป็นธรรม

2. คุณสมบัติทั่วไป

- 2.1 พลาสติกแผ่นเรียบเพื่อใช้งานพิมพ์ไฟฟ้าของโรงงานไฟฟ้า กรมสรรพาณิช ที่ผ่านกระบวนการปรับผิวทั้งสองด้านเพื่อการพิมพ์ไฟฟ้า (Corona surface treatment allows for effective printing on substrate) และต้องมีอายุการใช้งาน (Shelf life) นับตั้งแต่ส่งมอบถึงโรงงานไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 6 เดือน
- 2.2 สามารถป้อนผ่านเข้าเครื่องพิมพ์ของโรงงานไฟฟ้า ในระบบพิมพ์อฟเซ็ท (Offset) แบบ Wet on dry จำนวน 4 ชี แล้วพิมพ์เคลือบและผ่านการอบแห้งด้วยระบบแสง Ultraviolet โดยแผ่นพลาสติกไม่โค้งหักงอ หรือเป็นคลอน (Wavy)
- 2.3 ผิวของแผ่นพลาสติกทั้งสองด้านต้องสะอาด ไม่มีรอยขีดข่วน ผุนละอองหรือคราบสิ่งสกปรก

3. คุณสมบัติเฉพาะ

- 3.1 เป็นแผ่นพลาสติกแผ่นเรียบขนาดความกว้าง 470 มิลลิเมตร ความยาว 720 มิลลิเมตร ความหนาตั้งแต่ 0.280 มิลลิเมตร ถึง 0.285 มิลลิเมตร ตัดขอบเรียบทั้ง 4 ด้าน เสมอเท่ากันทุกแผ่น
- 3.2 ตัดมุมทั้ง 4 มุมเท่ากัน และกำหนดให้มีมุมจาก 90 องศา อย่างน้อย 1 มุมจาก โดยใช้ปากกา (มาร์กเกอร์) จัดตั้งความสูงของตั้งที่ต่ำเท่านั้น ระยะห่างจากมุมจาก 10 เซนติเมตร
- 3.3 ความหยาบผิว (Roughness surface) ของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน ต้องมีความเรียบสม่ำเสมอทั้ง 2 ด้าน โดยมีค่าความหยาบผิวทั้ง 2 ด้านอยู่ในช่วง 1.20 - 1.50 ไมครอน
- 3.4 มีความทึบแสงโดยแสงไม่สามารถส่องทะลุผ่านในลักษณะ See through เมื่อตรวจสอบด้วยแสงรังสีเหนือม่วง (Ultraviolet) ขนาด 6 วัตต์ ในระยะห่าง 3 เซนติเมตร จากแผ่นพลาสติก
- 3.5 การขีดติดผิว มีความด้านทานต่อแรงดึงไม่น้อยกว่า 44 Dyne/เซนติเมตร ซึ่งสามารถพิมพ์ด้วยหมึกพิมพ์ Ultraviolet และสารเคลือบ Varnish coating (ทดสอบโดยการพิมพ์และพิมพ์เคลือบด้วยเครื่องพิมพ์อฟเซ็ทของโรงงานไฟฟ้า กรมสรรพาณิช)

จัดทำโดย นภานัน พยัค
๔/๙/๒๕๕๒ ๘/๙/๕๒ ๘/๙/๕๒ ๘/๙/๕๒

4. ระยะเวลาส่งมอบ

4.1 ไม่เกิน 120 วัน โดยส่งมอบเป็น 4 งวด งวดที่ 1 จำนวน 200,000 แผ่น ภายใน 30 วัน งวดที่ 2 จำนวน 150,000 แผ่น ภายใน 60 วัน งวดที่ 3 จำนวน 150,000 แผ่น ภายใน 90 วัน งวดที่ 4 จำนวน 100,000 แผ่น ภายใน 120 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

4.2 รับประกันความชำรุดเสียหาย 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ

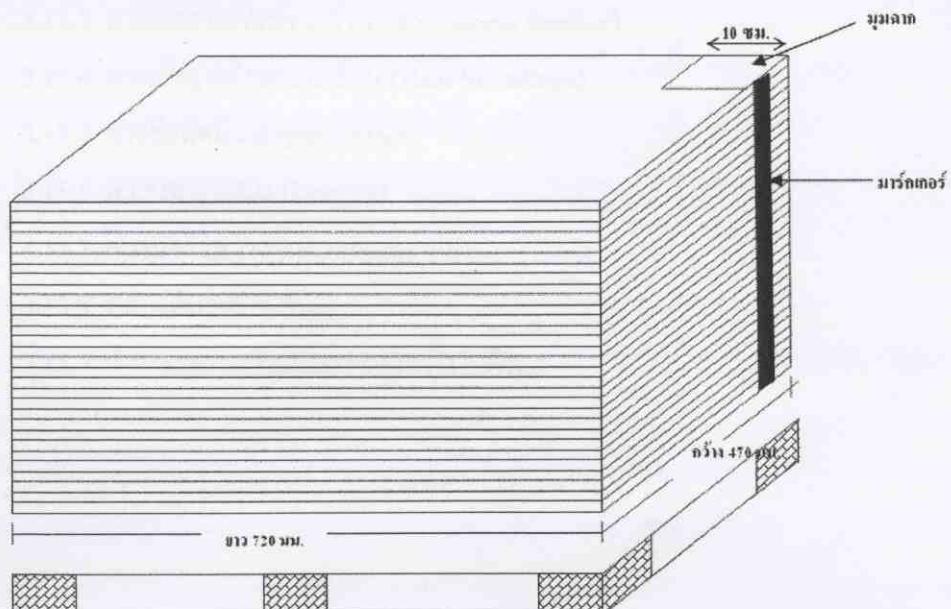
4.3 แผ่นพลาสติกสำเร็จรูปจะต้องห่อด้วยพลาสติก ปิดมิดชิด ป้องกันฝุ่นละออง ความชื้น โดยบรรจุห่อละ 100 แผ่น

4.4 ต้องระบุวันที่ผลิตข้างห่อบรรจุทุกห่อ

5. วงเงินในการจัดซื้อ

แผ่นพลาสติก พี.วี.ซี. จำนวน 600,000 แผ่น เป็นเงิน 13,800,000.-บาท (สิบสามล้านแปดแสนบาทถ้วน)

6. รูปแบบมาร์กเกอร์



ด้านหน้า
4/9/2552 8/9/52 8/9/52
ด้านหลัง
8/9/52 8/9/52

- 3.6 Machine Direction (MD) ของแผ่นพลาสติก จะต้องไปทางด้าน 470 มิลลิเมตร
- 3.7 ทนทานต่อความร้อนที่ผิวน้ำได้ถึง 60 องศาเซลเซียส โดยแผ่นพลาสติกไม่โค้งงอหรือบิดเป็นลอน และเมื่อทดสอบการเสียรูปด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 10 นาที (Heat shrinkage) จะมีค่าหดตัวไม่เกินร้อยละ 10 (สิบ) ของด้านยาว (MD) และไม่เกินร้อยละ 1 (หนึ่ง) ของด้านความกว้าง (CD) ของแผ่นพลาสติก
- 3.8 น้ำหนักของแผ่นพลาสติกจะต้องมีน้ำหนักมาตรฐาน 0.042 g/cm^2 ค่าความคลาดเคลื่อน $\pm 3\%$
- 3.9 มีค่าความแข็ง (Hardness) ที่ผิวไม่ต่ำกว่า 75 SHORE D (ตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความแข็ง (Hardness Tester))
- 3.10 สี (Color) ของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน ต้องเป็นสีขาวตามมาตรฐานของโรงงานไฟฟ์โดยมีค่าความต่างของเฉดสี (ΔE) ไม่เกิน 0.4
- 3.11 ความขาวสว่าง (ISO Brightness) $103 \pm 3\%$
- 3.12 ความหนาแน่น (Density) $1.51 \pm 0.02 \text{ g/cm}^3$
- 3.13 ความมันวาวของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน (Gloss @ 60°) 3.7 ± 0.6
- 3.14 แผ่นพลาสติกต้องไม่ชำรุดเสียหายเมื่อสั่งนอบ ณ โรงงานไฟฟ์ สำหรับการชำรุดเสียหายที่ตรวจพบภายหลัง ผู้รับจ้างต้องนำมาเปลี่ยนให้ใหม่โดยไม่คิดมูลค่า
- 3.15 ผู้รับจ้างต้องส่งผลการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นพลาสติก พี. วี. ซี. ทุกครั้งเมื่อสั่งนอบสินค้า ในแต่ละงวด ตามรายการดังต่อไปนี้
- 3.15.1 ความทึบแสง (Opacity)
 - 3.15.2 ความแข็ง (Hardness)
 - 3.15.3 ความหยาบผิวทั้ง 2 ด้าน (Roughness Surface)
 - 3.15.4 การเสียรูปด้วยความร้อน (Heat Shrinkage)
 - 3.15.5 การยึดติดผิว (Dyne surface)
 - 3.15.6 ความหนาแน่น (Density)
 - 3.15.7 ความขาวสว่าง (ISO Brightness)
 - 3.15.8 ความมันวาว (Gloss)
 - 3.15.9 สี (Color) ของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน

ตรวจสอบ
4/9/2552 8/9/52

8/9/52 8/9/52