ร่างขอบเขตงาน

จัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์

และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด

1. ความเป็นมา

เนื่องด้วยเครื่องพิมพ์ออฟเซต 2 หน่วยพิมพ์ ขนาดตัด 2 เดิมมีสภาพทรุดโทรมจากการใช้งานมาอย่างยาวนาน ชิ้นส่วนอะไหล่ของเครื่องพิมพ์ฯ ไม่สามารถหาทดแทนเหมือนของเดิมได้และไม่คุ้มค่าแก่การซ่อมบำรุง และหน่วยพิมพ์เคลือบไม่สามารถซ่อมแซมให้ใช้งานได้ ส่งผลกระทบต่อปริมาณงานผลิตไพ่สัมปทานลดลง ประสิทธิภาพการผลิตต่ำ อัตราการสูญเสียของงานพิมพ์เพิ่มขึ้น ดังนั้น โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จึงมีความประสงค์จัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์ และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของระบบการพิมพ์และทดแทนเครื่องพิมพ์ออฟเซตเดิมที่ชำรุด ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์เพื่อคัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอที่จะดำเนินงานตามข้อกำหนดแห่งสัญญานี้ โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องดำเนินการจัดหา ติดตั้ง และทดสอบระบบการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ต่างๆที่กล่าวในข้อกำหนดแห่งสัญญานี้ ให้ถูกต้องเหมาะสมตามหลักวิชาที่ดี และไม่ด้อยกว่าข้อกำหนด เงื่อนไขต่างๆที่ระบุไว้

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพิ่มประสิทธิภาพของระบบการพิมพ์

2.2 ลดความสูญเสียของงานพิมพ์เนื่องจากความชำรุด ทรุดโทรมของเครื่องจักร

2.3 ลดความเสี่ยงของการเสียโอกาสในการพิมพ์

3. คุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอ

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่โรงงานไพ่กรมสรรพสามิต ณ วันที่ประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายและให้บริการหลังการขายเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่นที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทย จากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยยื่นขณะเข้าเสนอราคา

3.12 เครื่องพิมพ์ฯ ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ ต้องเป็นเครื่องพิมพ์ฯ ที่ได้มีการผลิตและจำหน่ายแล้วในต่างประเทศหรือในประเทศไทย โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นผลงานในอดีตของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ ย้อนหลังไม่น้อยกว่า 5 ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และเป็นผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

3.13 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีประสบการณ์ในการจำหน่ายเครื่องพิมพ์ออฟเซต โดยต้องยื่นผลงานในอดีตย้อนหลังไม่น้อยกว่า 5 ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

3.14 ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ต้องเป็นซอฟท์แวร์ที่พัฒนาและจำหน่ายโดยผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ และผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ต้องมีประสบการณ์ในการพัฒนาและจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ไม่น้อยกว่า 10 ปี

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นเอกสารแสดงการเป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ และผลงานการพัฒนาและจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ในอดีต ของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ย้อนหลังไม่น้อยกว่า 5 ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

3.15 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ว่าสามารถผลิตเครื่องพิมพ์ที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้และภายในระยะเวลาที่กำหนด

3.16 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีหน่วยบริการและบุคลากรในการให้บริการหลังการขาย การซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่น และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทย และสามารถให้บริการตรวจซ่อมได้ทันที

4. แบบรูปรายการ คุณลักษณะเฉพาะ

รายละเอียดการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์ และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

5. ระยะเวลาดำเนินการ

ส่งมอบงานภายใน 270 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

6. หลักเกณฑ์การพิจารณา

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้โรงงานไพ่จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา และพิจารณาจากราคารวมต่ำสุด

7. งบประมาณการจัดซื้อ

งบประมาณรวมภาษีมูลค่าเพิ่มเป็นเงิน 56,500,000 บาท (ห้าสิบหกล้านห้าแสนบาทถ้วน)

เอกสารหมายเลข 1

รายละเอียดหลักเกณฑ์ และข้อกำหนด

โรงงานใหม่ กรมสรรพสามิต REV.00 25 Feb 20

รายละเอียดหลักเกณฑ์ และข้อกำหนด

รายละเอียดการดำเนินงานตามข้อกำหนดของสัญญาการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้ โดยมีคุณลักษณะเฉพาะตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งผู้ยื่นข้อเสนอต้องดำเนินการให้เป็นไปตามข้อกำหนด เงื่อนไขต่างๆและไม่ด้อยกว่าข้อกำหนดที่ระบุไว้

1. ข้อกำหนดด้านเอกสารการเสนอราคา

เอกสารหรือรายละเอียดที่ผู้ยื่นข้อเสนอประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ มีรายละเอียดดังนี้

1.1 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำรายละเอียด ข้อเสนอด้านคุณลักษณะเฉพาะของการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ฯ ตามเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยให้จัดทำในรูปแบบ ดังนี้

หัวข้อ	รายละเอียดของการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ฯ ที่เสนอตามเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์	ข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอ	เอกสารอ้างอิง
ระบุหัวข้อให้ตรงกับที่โรงงานไพ่ฯ กำหนด	ให้คัดลอกคุณลักษณะเฉพาะของการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ฯ ที่โรงงานไพ่ฯ กำหนด	ให้นำเสนอคุณลักษณะเฉพาะของเครื่องพิมพ์ฯ ที่เสนอและตรงตามวัตถุประสงค์การใช้งานของโรงงานไพ่ฯ โดยไม่ด้อยกว่าข้อกำหนด เงื่อนไขต่างๆที่ระบุไว้	ให้ระบุหรืออ้างถึงเอกสารในข้อเสนอที่เกี่ยวข้องและขีดเส้นใต้คุณลักษณะที่เสนอในแคตตาล็อกหรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง

1.2 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำสารบัญเอกสารอ้างอิง และเอกสารอ้างอิงตามสารบัญเอกสารอ้างอิงให้มีความครบถ้วนสมบูรณ์

1.3 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเสนอข้อมูลและรายละเอียดทางเทคนิค โดยแนบ Technical Catalogue หรือ Drawing ของเครื่องพิมพ์ฯ และอุปกรณ์ประกอบกอบใช้งาน (เครื่องกลับกระดาษ อุปกรณ์ Punch Plate) และเป็นรุ่นที่เสนอในการประกวดราคาฯ ครั้งนี้ ประกอบด้วยขนาดพิกัดและมิติต่างๆ พร้อมทำเครื่องหมายบนบัญชีรายการให้ชัดเจนว่าอยู่ตรงไหนของ Catalogue หรือ Drawing นั้น โดยรายละเอียดทางเทคนิคอย่างน้อยประกอบด้วย

(1) เอกสารแสดงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิคของเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์ และ 1 หน่วย พิมพ์เคลือบขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน และซอฟท์แวร์

โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press

(2) Catalogue หรือ Drawing ของเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ และอุปกรณ์ประกอบกอบใช้งาน และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press

(3) แบบแสดงการติดตั้งเครื่องพิมพ์ฯ (Installation Layout Drawing) และแสดงน้ำหนักของเครื่องพิมพ์ ขนาดพิกัดของเครื่องพิมพ์ฯ และอุปกรณ์ต่างๆ

(4) ภาระการใช้ไฟฟ้า (Electrical Load) ของเครื่องพิมพ์ฯ และอุปกรณ์

1.4 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายและให้บริการหลังการขายเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่นที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทย จากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยยื่นขณะเข้าเสนอราคา

1.5 เครื่องพิมพ์ฯ ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ ต้องเป็นเครื่องพิมพ์ฯ ที่ได้มีการผลิตและจำหน่ายแล้วในต่างประเทศหรือในประเทศไทย โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นผลงานในอดีตของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ ย้อนหลังไม่น้อยกว่า 5 ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และเป็นผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

1.6 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีประสบการณ์ในการจำหน่ายเครื่องพิมพ์ออฟเซต โดยต้องยื่นผลงานในอดีตย้อนหลังไม่น้อยกว่า 5 ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

1.7 ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ ต้องเป็นซอฟท์แวร์ฯ ที่พัฒนาและจำหน่ายโดยผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ และผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ต้องมีประสบการณ์ในการพัฒนาซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ไม่น้อยกว่า 10 ปี และมีผลงานการจำหน่ายซอฟท์แวร์ฯ แล้วในต่างประเทศหรือในประเทศไทยมาไม่น้อยกว่า 5 ปี

1.8 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นเอกสารแสดงการเป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์

1.9 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นเอกสารแสดงประสบการณ์ในการพัฒนาซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์มาไม่น้อยกว่า 10 ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

1.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นเอกสารแสดงผลงานการจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ในอดีตของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ ย้อนหลังไม่น้อยกว่า 5 ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

1.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ว่าสามารถผลิตเครื่องพิมพ์ฯ และจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้และภายในระยะเวลาที่กำหนด

1.12 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีหน่วยบริการและบุคลากรในการให้บริการหลังการขาย การซ่อมแซม บำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่น และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทย และสามารถให้บริการตรวจซ่อมได้ทันที

1.13 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องนำเสนอรายละเอียดและข้อมูลทางด้านเทคนิคของเครื่องพิมพ์ฯ ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน และเป็นรุ่นที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดให้ครบถ้วน

2. ข้อกำหนดด้านการเสนอราคา

2.1 ราคาของการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ฯ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องระบุราคาต่อหน่วยต่อรายการ และราคารวมทั้งหมดโดยแสดงรายการตามรายละเอียดใบเสนอราคาภายหลังเป็นผู้ชนะการประกวดราคาแล้ว

2.2 ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยืนราคาไม่น้อยกว่า 120 วัน นับแต่วันยืนยันราคาครั้งสุดท้าย โดยภายในกำหนดยืนราคาผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนเสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามิได้

3. ข้อกำหนดทั่วไป

3.1 ข้อกำหนดต่างๆ รายละเอียดของงานที่ระบุไว้ในเอกสารประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ข้างต้นและแบบที่แสดงนั้นเป็นเพียงเพื่อให้ทราบถึงรายละเอียดของงานทั่วไป เพื่อให้ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถคิดปริมาณและราคาของงานได้ รายละเอียดใดๆที่ระบุไว้ไม่ชัดเจน ขาดตก ผิดพลาดหรือจำเป็นต้องจัดหาเพิ่มเติม ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้จัดหาเพื่อให้งานเสร็จสมบูรณ์ครบถ้วนตามวัตถุประสงค์และหลักวิชาช่างที่ดี ผู้ยื่นข้อเสนอจะอ้างเอาความไม่สมบูรณ์ดังกล่าวข้างต้นมาเรียกค่าใช้จ่ายและค่าเสียหายใดๆ จากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต มิได้

3.2 เครื่องพิมพ์ วัสดุอุปกรณ์ทุกชิ้นที่นำมาใช้ต้องเป็นของใหม่ ไม่ชำรุดบกพร่องหรือเป็นของเก่าที่นำมาปรับปรุงใหม่ ต้องมีความมั่นคงแข็งแรง และไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ผลิตจากผู้ผลิตที่มีมาตรฐานและมีชื่อเสียงเป็นที่ยอมรับกันทั่วไป มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานของผู้ผลิตครบถ้วน

3.3 ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ต้องเป็นซอฟท์แวร์ที่มีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย

3.4 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องออกแบบ ผลิต ติดตั้งและทดสอบเครื่องพิมพ์ และจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง โดยต้องเป็นไปตามหลักวิชาที่ดี มีความสวยงามและต้องใช้วัสดุอุปกรณ์ที่มั่นคงแข็งแรงเหมาะสมกับการปฏิบัติงานและเป็นวัสดุที่มีคุณภาพ

3.5 วัสดุ อุปกรณ์ที่ผู้เสนอราคานำมาใช้ในการดำเนินงานติดตั้งเครื่องพิมพ์ งานจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง ต้องใช้วัสดุอุปกรณ์ที่มีคุณภาพและได้รับรองมาตรฐานจากกระทรวงอุตสาหกรรม (มอก.)

3.6 เครื่องพิมพ์ฯ ต้องผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐานการรับรองของ ISO หรือ JIS หรือ DIN หรือ ASTM เป็นต้น

3.7 เป็นเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตชนิดป้อนแผ่นที่พิมพ์แบบ WET ON DRY จำนวน 4 หน่วยพิมพ์ และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ พร้อมระบบอบแห้ง IR ที่พิมพ์และเคลือบลงบนวัสดุที่ผ่านเครื่องพิมพ์ในครั้งเดียวกัน และผลิตตามหลักวิศวกรรมเพื่อการพิมพ์ไพ่กระดาษ และสิ่งพิมพ์อื่นๆ ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

3.8 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องทดสอบการพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ฯ หลังจากการประกอบติดตั้งที่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต เสร็จสมบูรณ์ ด้วยวัสดุพิมพ์ไพ่กระดาษ และวัตถุดิบที่โรงงานไพ่ กำหนดตามวิธีที่คณะกรรมการตรวจรับกำหนด โดยผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการจัดหาอุปกรณ์ วัสดุพิมพ์ วัตถุดิบ วัสดุสิ้นเปลือง และวัสดุอื่นๆที่จำเป็นในการพิมพ์ทดสอบทั้งหมดให้เพียงพอ และนำส่งผลการทดสอบให้คณะกรรมการตรวจรับพิจารณาให้ความเห็นชอบ

3.9 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องทดสอบฟังก์ชั่นการทำงานของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press หลังจากการติดตั้งที่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

4. การสาธิตและทดสอบฟังก์ชั่นการทำงานของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press

ผู้ยื่นข้อเสนอที่ผ่านการพิจารณาคุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอ และผ่านการพิจารณาเอกสารข้อเสนอด้านคุณลักษณะเฉพาะของการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ฯ มีหน้าที่ต้องดำเนินการนำเสนอ Concept และสาธิตการทำงานของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ที่ได้ยื่นเสนอในการประกวดราคาฯครั้งนี้ กับเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิม และเครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิมที่ติดตั้งในโรงงานไพ่ ให้กับคณะกรรมการพิจารณาผล ซึ่งโรงงานไพ่จะมอบไฟล์งานเพื่อใช้ในการทดสอบในวันที่นำเสนอ Concept และสาธิตการทำงานของซอฟท์แวร์ฯ โดยโรงงานไพ่จะแจ้งให้ทราบกำหนดการเป็นหนังสือในภายหลังที่คณะกรรมการพิจารณาผลได้พิจารณาคุณสมบัติผู้ยื่นข้อเสนอ และเอกสารข้อเสนอด้านคุณลักษณะเฉพาะของการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ฯ แล้วเสร็จ

โดยค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการนำเสนอ Concept และสาธิตการทำงานของซอฟท์แวร์ฯ อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ยื่นข้อเสนอ และไม่สามารถเรียกร้องค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมใดๆ จากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

รายละเอียดของการนำเสนอ Concept และสาธิตการทำงานของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press มีดังนี้

4.1 **กระบวนการก่อนพิมพ์** ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press

4.1.1 สามารถนำเข้าไฟล์ในรูปแบบ PDF โดยสามารถตรวจสอบข้อผิดพลาดของไฟล์ (Prefight) พร้อมระบุตำแหน่งที่ผิดพลาด โดยแสดงออกมาในรูปแบบของรายงาน สามารถแก้ไขข้อผิดพลาดเรื่องสี (Color Conversion) แบบอัตโนมัติ สามารถทำ Trapping แบบอัตโนมัติ สามารถสร้างและนำเข้า Barcode ในรูปแบบ Variable Data Printing สำหรับเครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์ สามารถจัด Layout และ Imposition สำหรับงานหนังสือได้ โดยให้แสดงตัวอย่างในรูปแบบ 3 มิติ (3D Preview) สามารถ Ripping ออกมาเป็นไฟล์ JDF และ PDF ได้พร้อมกันแบบอัตโนมัติ

4.1.2 ทดสอบการนำข้อมูลไปยังโปรแกรมการวางแผนการผลิต (Production Planning)

4.1.3 สามารถ Ripping ออกมาเป็นรูปแบบ เม็ดสกรีนดังต่อไปนี้ FM, AM และ Hybrid Screening พร้อมตรวจสอบบนหน้าจอได้

4.1.4 สามารถแสดงค่าปริมาณการใช้หมึกของแต่ละสีตามปริมาณการพิมพ์ได้

4.1.5 สามารถ Ripping ออกมาเป็นไฟล์ JDF และส่งค่าปล่อยหมึก ค่ากระดาษ ขนาดกระดาษ ประเภทกระดาษ ความหนากระดาษ ค่าลม ค่า Pre Inking โดยค่าดังกล่าวจะต้องสามารถแสดงได้ที่โต๊ะควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิมที่ติดตั้งในโรงงานไพ่ ได้

4.1.6 สามารถสร้างไฟล์ JDF และPDF ได้พร้อมกันแบบอัตโนมัติ และส่งค่ากระดาษ ขนาดกระดาษ ประเภทกระดาษ, กำหนด Color Profile, Barcode ในรูปแบบ Variable Data Printing ไปที่เครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิมที่ติดตั้งในโรงงานไพ่ได้

4.2 การทดสอบสำหรับเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิม

4.2.1 เครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิม สามารถรับไฟล์ JDF ที่ได้จากกระบวนการก่อนพิมพ์ในข้อ 4.1 ได้ โดยผู้ใช้งานสามารถดูค่าปล่อยหมึก ค่ากระดาษ ขนาดกระดาษ ประเภทกระดาษ ความหนากระดาษ ค่าลม ค่า Pre Inking ที่ได้จากไฟล์ JDF ดังกล่าว มาแสดงบนโต๊ะควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิมได้ถูกต้องเมื่อเทียบกับไฟล์ต้นฉบับ

4.2.2 เครื่องพิมพ์ฯ สามารถส่งข้อมูลประสิทธิภาพการผลิต ความเร็ว ระยะเวลาที่ใช้ผลิตงานพิมพ์ ไปที่ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ที่ผู้ยื่นข้อเสนอนำเสนอในการประกวดราคาฯ ครั้งนี้ และซอฟท์แวร์ดังกล่าวต้องแสดงผลข้อมูลประสิทธิภาพการผลิต ความเร็ว และระยะเวลาที่ใช้ผลิตงานพิมพ์ แบบ Real-time ได้

4.2.3 สามารถนำข้อมูลจากข้อ 4.2.2 มาวิเคราะห์ประสิทธิภาพในการผลิต (OEE: Overall Equipment Effectiveness)

4.3 การทดสอบสำหรับเครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิม

4.3.1 เครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิม สามารถรับไฟล์ JDF และPDF ที่ได้จากกระบวนการก่อนพิมพ์ ได้พร้อมกันแบบอัตโนมัติ และรับค่ากระดาษ ขนาดกระดาษ ประเภทกระดาษ, กำหนด

Color Profile, Barcode ในรูปแบบ Variable Data Printing โดยสามารถดูค่าดังกล่าวได้ที่เครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิมได้ถูกต้องเมื่อเทียบกับไฟล์ต้นฉบับ

4.3.2 สามารถแสดงผล Imposition ได้ถูกต้อง และแสดงผลแบบ 3 มิติ (3D Preview) สำหรับงานหนังสือ (Booklet)

4.3.3 สามารถแจ้งสถานะเครื่องพิมพ์ฯ ไปที่ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และสามารถแสดงผลข้อมูลสถานะเครื่องที่ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) แบบ Real-time

4.4 **การออกรายงาน (Report)**

ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ต้องสามารถแสดงผล บันทึกข้อมูล และพิมพ์รายงานแสดงข้อมูลประสิทธิภาพภาพการผลิต ตามรายละเอียดดังนี้

4.4.1 **รายงานสำหรับเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิม**

4.4.1.1 ต้องแสดงการใช้ความเร็วของการใช้เครื่องพิมพ์ บันทึก และพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.1.2 ต้องแสดงเวลาเริ่มต้นและเวลาสิ้นสุดในการพิมพ์งาน รวบรวมข้อมูลการใช้เครื่องพิมพ์และสรุปออกมาเป็นเวลาบันทึก และพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.1.3 ต้องแสดงชื่อของผู้ปฏิบัติงานเครื่องพิมพ์และงานที่พิมพ์ บันทึกและพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.1.4 ต้องแสดงจำนวนแผ่นพิมพ์หรือวัสดุพิมพ์ที่ใช้ในการผลิต แบ่งแยกออกมาเป็นจำนวนของดีและของเสีย บันทึกและพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.1.5 ต้องแสดงข้อมูลสรุปประสิทธิภาพของการใช้เครื่องพิมพ์ บันทึกและพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.1.6 ต้องแสดงข้อมูลสรุปงานที่พิมพ์ กระดาษที่ใช้ ยอดพิมพ์ บันทึกและพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.2 **รายงานเครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิม**

4.4.2.1 ต้องแสดงเวลาในการผลิต (เวลาเริ่มพิมพ์ เวลาหยุดพิมพ์) บันทึกและพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.2.2 ต้องแสดงชื่อของผู้ปฏิบัติงานเครื่องพิมพ์ บันทึกและพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.2.3 ต้องแสดงรายการของงานทั้งหมดที่รอการผลิต และที่ผลิตไปแล้ว บันทึกและพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.4.2.4 ต้องแสดงข้อมูลสรุปงานที่พิมพ์ กระดาษที่ใช้ ยอดพิมพ์ บันทึก และพิมพ์ออกมาในรูปแบบรายงาน

4.5 ระยะเวลาทั้งหมดสำหรับการนำเสนอ Concept และสาธิตการทำงานของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ไม่เกิน 3 ชั่วโมง

4.6 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องส่งเอกสารแสดงรายละเอียดโปรแกรมคอมพิวเตอร์หรือซอฟท์แวร์ รูปแบบของเอกสารและรายงาน ที่ผู้ยื่นข้อเสนอใช้สำหรับการนำเสนอConcept และการสาธิตทั้งหมดตามที่กล่าวในข้อ 4.1 – 4.4 ให้ครบถ้วน และถือเป็นส่วนหนึ่งของเอกสารการประกวดราคาฯ

4.7 กรณีซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ที่ผู้ยื่นข้อเสนอนำมาเสนอนั้น ไม่สามารถทำงาน หรือไม่สามารถแสดงผลตามรายละเอียดดังที่กล่าวข้อใดข้อหนึ่งได้ จะถือว่าไม่ผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการพิจารณาผล และจะไม่พิจารณาราคา

5. ข้อกำหนดการติดตั้ง

ผู้ชนะการประกวดราคาต้องจัดหาเครื่องมือ เครื่องใช้ วัสดุ อุปกรณ์ สิ่งของ ยานพาหนะ ตลอดจนแรงงาน เพื่อดำเนินการประกอบ ติดตั้งและทดสอบเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ พร้อมอุปกรณ์ต่างๆ และการจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง และต้องดำเนินการตามข้อกำหนดและเงื่อนไขของสัญญาจนเสร็จสิ้นครบถ้วนบริบูรณ์ ดังนี้

5.1 ติดตั้งเครื่องพิมพ์ฯ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งานในตำแหน่งที่ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต กำหนด และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และต้องเชื่อมต่อซอฟท์แวร์ฯ กับเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ ที่ผู้ชนะการประกวดราคาได้เสนอในการประกวดราคาครั้งนี้ โดยเครื่องพิมพ์ต้องสามารถใช้งานร่วมกับซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเชื่อมต่อซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์กับเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิม และเครื่องดิจิตอลพริ้นท์เดิม ที่ติดตั้งในโรงงานไพ่ได้

5.2 จัดหาและติดตั้งถาดรองรับน้ำมันหล่อลื่นใต้ฐานเครื่องพิมพ์ ทำจากวัสดุที่ไม่เป็นสนิม มีความแข็งแรงทนทาน

5.3 ต้องนำ เครื่องจักร วัสดุและอุปกรณ์ต่างๆในการประกอบและติดตั้งตามสัญญานี้ไปยังสถานที่ติดตั้ง โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องแจ้งให้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วันทำการก่อนที่จะนำ เครื่องจักร วัสดุและอุปกรณ์ต่างๆเข้าไปยังสถานที่ปฏิบัติงาน

5.4 ต้องจัดหาสายไฟฟ้า วัสดุอุปกรณ์ทั้งหมด ตามมาตรฐานผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ เพื่อให้เครื่องพิมพ์และอุปกรณ์สามารถใช้งานได้อย่างสมบูรณ์และมีประสิทธิภาพ ตรงตามวัตถุประสงค์ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

5.5 วัสดุอุปกรณ์ในการดำเนินงานทั้งหมด จะต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน ไม่มีความชำรุดบกพร่องใดๆ

5.6 การติดตั้งสายไฟฟ้า สำหรับระบบจ่ายไฟ ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯและอุปกรณ์ ต้องออกแบบและติดตั้งให้มีความสวยงาม ไม่กีดขวางทางเดินระหว่างปฏิบัติงาน หรือลดทอนพื้นที่การใช้งานภายในห้องพิมพ์ การเดินสายไฟจากจุดจ่ายไฟของโรงงานไพ่ ไปยังเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ ให้ใช้ท่อเหล็กร้อยสายไฟหรือรางสายไฟฟ้า ทำด้วยเหล็กเคลือบสังกะสีหรือพ่นสีป้องกันสนิม

5.7 การประกอบติดตั้งเครื่องพิมพ์ออฟเซตพร้อมอุปกรณ์ สายไฟฟ้าและอุปกรณ์ต่างๆต้องได้มาตรฐานและขนาดตรงตามที่ผู้ผลิตเครื่องพิมพ์กำหนด และดำเนินการตามคู่มือ คำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรมที่ถูกต้อง

5.8 ในกรณีที่เกิดเหตุที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าสุดวิสัยนอกเหนือความควบคุมของทั้งโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตและผู้ชนะการประกวดราคา เช่น อัคคีภัย วาตภัย อุทกภัย แผ่นดินไหว โรคระบาด จลาจล ปฏิวัติ รัฐประหารภาวะสงครามหรือสาเหตุแห่งสงคราม การนัดหยุดงานหรือเหตุการณ์ใดๆ ซึ่งเหตุการณ์เหล่านี้มีผลกระทบต่อการดำเนินงานตามสัญญาแล้ว ให้ถือว่าทั้งสองฝ่ายไม่ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายของอีกฝ่ายหนึ่งแต่อย่างใด ผู้ชนะการประกวดราคามีสิทธิ์ที่จะขยายระยะเวลาในการส่งมอบงาน ถ้าความล่าช้าเกิดจากเหตุสุดวิสัยและถือว่าไม่เป็นการผิดสัญญา โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องแจ้งต่อโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตเป็นลายลักษณ์อักษรภายใน 15 วัน นับแต่เหตุนั้นสิ้นสุดลง

5.9 การกำหนดส่งมอบงานตามที่กำหนดไว้ในสัญญา เป็นข้อกำหนดที่ขึ้นอยู่กับการปฏิบัติตามหน้าที่ตามสัญญาของทั้งโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตและผู้ชนะการประกวดราคากำหนด การส่งมอบงานสามารถขยายออกไปได้อย่างมากเท่ากับช่วงเวลาของความล่าช้าที่เกิดขึ้นและมีผลกระทบต่อแผนงานตามสัญญาในกรณีต่อไปนี้

5.9.1 ถ้าหากข้อมูลที่ผู้ชนะการประกวดราคาต้องใช้ในการปฏิบัติตามสัญญา หรือการอนุมัติแบบทางเทคนิค ไม่ได้รับตามกำหนดเวลาที่ตกลงกัน หรือหากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตได้มีการเปลี่ยนแปลงในภายหลัง ซึ่งการเปลี่ยนแปลงนั้นก่อให้เกิดความล่าช้าในการส่งมอบของ หรือ

5.9.2 ถ้าเกิดเหตุสุดวิสัยตามที่ระบุไว้ในข้อ 5.8

5.9.3 ถ้าการปฏิบัติงานของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตหรือบุคคลอื่นใดเกิดความล่าช้า เป็นเหตุให้ผู้ชนะการประกวดราคาไม่สามารถส่งของตามที่กำหนดไว้ ทั้งนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

5.10 ในระยะเวลาก่อนที่ผู้ชนะการประกวดราคาจะส่งมอบงานตามข้อกำหนดในสัญญา โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต อาจจะเข้าครอบครองหรือใช้ประโยชน์จากงานตามสัญญาส่วนหนึ่งหรือหลายส่วนได้ เมื่อได้แจ้งความประสงค์อย่างเป็นลายลักษณ์อักษรให้ผู้ชนะการประกวดราคาทราบถึงการเข้าครอบครองหรือใช้ประโยชน์จากงานตามสัญญาที่เข้าครอบครองหรือทำประโยชน์นั้น การเข้าครอบครองหรือใช้ประโยชน์ดังกล่าวของ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ให้ถือเสมือนว่าได้มีการส่งมอบของในส่วนนั้นเสร็จสิ้นตามข้อกำหนดในสัญญา

5.11 การจัดหาน้ำประปาและระบบไฟฟ้าสำหรับการดำเนินงานติดตั้งตามขอบเขตของงานโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะจัดหาให้เมื่อได้รับการร้องขอจากผู้ชนะการประกวดราคาโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย แต่

ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องจัดหาอุปกรณ์ในการตัดต่อ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย อุปกรณ์ป้องกันภัยและอุบัติเหตุซึ่งอาจเกิดขึ้นจากการใช้งาน และมาตรวัดปริมาณการใช้มาต่อเข้าระบบเอง โดยจะต้องได้รับความเห็นชอบจากโรงงานไพ่ ก่อนดำเนินการ และผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องดำเนินการถอดอุปกรณ์ต่างๆที่นำมาติดตั้งและซ่อมแซมให้เหมือนเดิมและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเมื่อการดำเนินงานแล้วเสร็จ

5.12 โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต เป็นสถานที่ราชการ การดำเนินงานใดๆ จะต้องทำด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย และไม่อนุญาตให้ปลูกสิ่งก่อสร้างสำหรับพักอาศัยโดยเด็ดขาด

5.13 ในกรณีที่โรงงานไพ่ได้จัดเตรียมระบบไฟฟ้า พื้นที่รองรับการติดตั้งเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯและอุปกรณ์ไว้แล้วไม่ถือว่าเป็นข้อจำกัด ผู้ชนะการประกวดราคาต้องจัดเตรียมให้เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯและอุปกรณ์ เพื่อให้การติดตั้งครบถ้วนสมบูรณ์ และเครื่องจักรสามารถใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพตรงตามวัตถุประสงค์ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

5.14 รายละเอียดของระบบไฟฟ้าตามเอกสารหมายเลข 3 แบบที่แสดงนั้นเป็นเพียงเพื่อให้ทราบถึงรายละเอียดของงาน เพื่อให้ผู้ชนะการประกวดราคาสามารถคิดปริมาณและราคาของงานได้ รายละเอียดใดๆที่ระบุไว้ไม่ชัดเจน ขาดตก ผิดพลาดหรือจำเป็นต้องจัดหาเพิ่มเติม ผู้ชนะการประกวดราคาต้องเป็นผู้จัดหาเพื่อให้งานเสร็จสมบูรณ์ครบถ้วนตามวัตถุประสงค์และหลักวิชาช่างที่ดี ผู้ชนะการประกวดราคาจะอ้างเอาความไม่สมบูรณ์ดังกล่าวข้างต้นมาเรียกค่าใช้จ่ายและค่าเสียหายใดๆ จากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตมิได้

5.15 กรณีผู้ชนะการประกวดราคาตรวจพบว่าไม่สามารถปฏิบัติให้ถูกต้องตรงตามแบบ หรือรายละเอียดส่วนหนึ่งส่วนใดไม่สามารถดำเนินงานได้ตามขอบเขตของงาน ผู้ชนะการประกวดราคาต้องขอคำแนะนำหรือข้อกำหนดใหม่จากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต โดยจะต้องปฏิบัติตามคำชี้แจงและข้อกำหนดรายละเอียดต่างๆ ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาด้วยต่อไป

ทั้งนี้ผู้ชนะการประกวดราคาที่สอบถามต้องให้เวลาที่จะตอบเป็นระยะเวลานานเพียงพอก่อนที่จะถึงกำหนดเสนอราคา การแปลความใดๆที่มิได้กระทำเป็นลายลักษณ์อักษรจะไม่ถือเป็นข้อผูกพันตามสัญญา ผู้ชนะการประกวดราคาจะนำมาอ้างในการขอเบิกค่าใช้จ่ายจากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตอีกไม่ได้ เว้นแต่ในกรณีที่มีการแก้ไขงานหรือเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในแบบภายหลังจากการเสนอราคา โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต สงวนสิทธิ์ที่จะพิจารณาจ่ายให้หรือหักคืนจากผู้ชนะการประกวดราคา

5.16 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องแต่งตั้งผู้จัดการโครงการ (Project Manager) จำนวน 1 คน เพื่อเป็นผู้แทนของผู้ชนะการประกวดราคาในการบริหารจัดการทั่วไป การประสานงานระหว่างผู้ชนะการประกวดราคากับโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต สามารถติดต่อได้สะดวก ดูแลรับผิดชอบโครงการทั้งทางด้านเทคนิคและเชิงพาณิชย์ เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์และข้อกำหนดแห่งสัญญานี้ ทั้งนี้ผู้ชนะการประกวดราคาต้องเสนอเอกสารแสดงคุณสมบัติของผู้จัดการโครงการให้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ ภายใน 15 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา

5.17 ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องจัดให้มีวิศวกรในแขนงที่เกี่ยวข้องรับผิดชอบในการดำเนินงานตามข้อกำหนดของสัญญาโดยเป็นวิศวกรที่มีใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

5.18 ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องมีผู้ควบคุมงานจำนวน 1 คน อยู่ประจำ ณ สถานที่ปฏิบัติงานของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ตลอดระยะเวลาที่ดำเนินงานดังกล่าวอยู่ ผู้ควบคุมงานของผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบแทนผู้ชนะการประกวดราคาได้ คำสั่งต่างๆที่ได้แจ้งแก่ผู้ควบคุมงานของผู้ชนะการประกวดราคาถือว่าได้แจ้งแก่ผู้ชนะการประกวดราคาแล้ว และจะต้องเป็นบุคคลที่ผู้ชนะการประกวดราคาเห็นสมควร และต้องแจ้งรายชื่อให้โรงงานไพ่ ทราบเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนเริ่มงานภายใน 15 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา และจะต้องไม่เปลี่ยนผู้แทนหรือผู้ควบคุมงานก่อนได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

6. ข้อกำหนดด้านการรับประกัน

6.1 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ชนะการประกวดราคาและได้ทำสัญญากับโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซ่ตฯ ระบบไฟฟ้า และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press และอุปกรณ์ทั้งหมดที่ผู้ชนะการประกวดราคาเป็นผู้ดำเนินงาน มีกำหนดระยะเวลาการรับประกันดังนี้

(1) รับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ เครื่องกลับกระดาษ (Pile Turner) ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ เครื่องมือวัด ภายใต้การใช้งานตามปกติ**เป็นระยะเวลา 1 ปี** นับถัดจากวันที่ส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วนและคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว **ทั้งนี้ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง**

(2) รับประกันความชำรุดบกพร่องของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ภายใต้การใช้งานตามปกติ**เป็นระยะเวลา 2 ปี** นับถัดจากวันที่ส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วนและคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

กรณีซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press มีการ Upgrade software ก่อนสิ้นสุดระยะเวลาที่กำหนด ผู้ชนะการประกวดราคาต้อง Upgrade software ให้กับโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมแต่อย่างใด

(3) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ เครื่องกลับกระดาษ (Pile Turner) ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ เครื่องมือวัดสำหรับการตรวจสอบสีมาตรฐานสำหรับการจัดการสี และตรวจสอบคุณภาพงานพิมพ์ และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ตามมาตรฐานของผู้ผลิต **เป็นระยะเวลา 2 ปี** นับถัดจากวันที่ส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วนและคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว **ทั้งนี้ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง**

(4) หากการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ผู้ชนะการประกวดราคาจัดหาและติดตั้งเกิดการชำรุดบกพร่อง หรือขัดข้องทั้งหมดหรือเพียงบางส่วน อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติหรือ

วัสดุอุปกรณ์ในการดำเนินงานมีคุณภาพต่ำ หรือข้อผิดพลาดระหว่างการประกอบติดตั้ง ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องจัดการซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม หรือนำมาเปลี่ยนใหม่ ภายในระยะเวลา 7 วันทำการ นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาได้รับแจ้งจากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

(5) ในช่วงระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่องและการดูแลบำรุงรักษาตามมาตรฐานของผู้ผลิต ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินงานให้บริการหลังการขาย การซ่อมแซมบำรุงรักษา การจัดหาชิ้นส่วนอะไหล่ ค่าแรงงานการเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ของเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ที่ชำรุด เสียหาย เสื่อมสภาพอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ **ทั้งนี้ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง** และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นในการดำเนินงานตลอดระยะเวลาการรับประกัน

6.2 ถ้าผู้ชนะการประกวดราคาละเลย ไม่เข้าดำเนินการหรือไม่สามารถติดต่อผู้ชนะการประกวดราคาได้ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต สงวนสิทธิ์ที่จะดำเนินการเอง หรือพิจารณาจ้างให้ผู้เชี่ยวชาญภายนอกเข้ามาดำเนินการแทน และโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายต่างๆที่เกิดขึ้นทั้งหมดจากผู้ชนะการประกวดราคา ค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการนี้ผู้ชนะการประกวดราคาต้องชำระให้กับโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ภายใน 7 วันทำการ หลังจากได้รับใบแจ้งหนี้

6.3 ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องมีความพร้อมของหน่วยงานการให้บริการ จำนวนบุคลากร เครื่องมือ การจัดหาชิ้นส่วนอะไหล่สำรองสำหรับเครื่องจักร ยี่ห้อและรุ่นที่เสนอในการประกวดราคาฯครั้งนี้ และพร้อมให้บริการซ่อมแซมเครื่องจักรหลังจากได้รับแจ้ง และเพียงพอต่อการให้บริการตามเงื่อนไขของสัญญาตลอดระยะเวลาการรับประกัน

7. ข้อกำหนดด้านการตรวจรับ

การส่งมอบและการตรวจรับงานตามข้อกำหนดของสัญญานี้ จะถือว่าเสร็จสมบูรณ์เมื่อมีการตรวจรับงานตามข้อกำหนดของสัญญาเสร็จเรียบร้อยสมบูรณ์แล้วทั้งหมด และสามารถใช้งานได้

7.1 การตรวจรับมอบเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ที่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องทดสอบเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ และต้องจัดหาวัสดุพิมพ์ วัตถุดิบ อุปกรณ์ สิ่งของเครื่องมือ เครื่องใช้ รวมถึงวัสดุสิ้นเปลืองต่างๆ ที่จำเป็นในการทดสอบงานพิมพ์ ตลอดจนแรงงานให้ครบถ้วนและมีจำนวนเพียงพอสำหรับการทดสอบการทำงานของเครื่องพิมพ์ฯ โดยผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการดำเนินการทดสอบ เพื่อให้การทดสอบเป็นไปอย่างสมบูรณ์

7.2 การพิมพ์ทดสอบ ต้องจัดเจ้าหน้าที่ ที่มีความรู้ความชำนาญในการใช้เครื่องพิมพ์ฯ มาควบคุมการทดสอบจนเสร็จเรียบร้อย โดยดำเนินการ ดังต่อไปนี้

(1) ทดสอบเดินเครื่องตัวเปล่า (TEST RUN)

(2) พิมพ์กระดาษทดสอบคุณภาพงานพิมพ์ของหน่วยพิมพ์ที่ความเร็ว 12,000 แผ่น/ชั่วโมง พิมพ์ต่อเนื่องจำนวน 3,000 แผ่นพิมพ์ เป็นงานพิมพ์ 4 สี ด้วยกระดาษอาร์ตมันคุณภาพดีน้ำหนักกระดาษ 120 - 160 g/m^2

(3) พิมพ์กระดาษทดสอบคุณภาพงานพิมพ์ของหน่วยพิมพ์ที่ความเร็วไม่น้อยกว่า 10,000 แผ่น/ชั่วโมง พิมพ์ต่อเนื่องจำนวน 3,000 แผ่นพิมพ์ เป็นงานพิมพ์ 4 สี ด้วยกระดาษปอนด์น้ำหนักกระดาษ 60 g/m^2

(4) พิมพ์กระดาษทดสอบคุณภาพงานพิมพ์ของหน่วยพิมพ์และหน่วยพิมพ์เคลือบที่ END OF PRESS ที่ความเร็ว 10,000 แผ่น/ชั่วโมง พิมพ์ต่อเนื่องจำนวน 3,000 แผ่นพิมพ์ เป็นงานพิมพ์ 4 สี ด้วยกระดาษอาร์ตมันคุณภาพดีน้ำหนักกระดาษ 120 - 160 g/m^2

(5) และตรวจสอบคุณภาพงานพิมพ์ ดังนี้

- ตำแหน่งภาพพิมพ์ (REGISTER ACCURACY TEST)
- ความเข้มสี (DENSITY)
- ความคมชัด (SHARPNESS)
- การแห้งตัว (DRYING) ของหมึกพิมพ์และสารเคลือบ
- แผ่นพิมพ์สำเร็จรูปต้องไม่เสียรูป เป็นคลื่น (SWELL)

(6) ทดสอบการพิมพ์ไพ่ตามแบบอาร์ตเวิร์คที่โรงงานไพ่กำหนด เป็นงานพิมพ์ 2 ด้าน (ด้านหน้าและด้านหลัง) ที่ความเร็ว 8,000 แผ่น/ชั่วโมง พิมพ์ต่อเนื่องจำนวน 3,000 แผ่นพิมพ์ ด้วยกระดาษการ์ดขาวมันหน้าแป้ง (Carton board, Coated Solid Bleached Sulphate) น้ำหนักกระดาษ 330 แกรม ขนาด 33 ¼ x 21 ½ นิ้ว ความหนา 0.40 มิลลิเมตร เกรนกระดาษจะต้องไปทางด้าน 33 ¼ นิ้ว

(7) ทดสอบฟังก์ชั่นการทำงานของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press การใช้งาน ร่วมกับเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ ใหม่ และเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิม เครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิม ที่ติดตั้งในโรงงานไพ่ ซึ่งได้เชื่อมต่อแล้ว โดยต้องสามารถแสดงผลและออกรายงาน (Report) ได้ ตามที่ผู้ชนะการประกวดราคาได้สาธิตและนำเสนอในข้อ 4.

8. ข้อกำหนดด้านการฝึกอบรม

8.1 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องฝึกสอนการใช้เครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯและอุปกรณ์ รวมทั้งการปรับตั้งเครื่อง การดูแลบำรุงรักษา การซ่อมบำรุง การเปลี่ยนอะไหล่ชิ้นส่วนที่จำเป็น ให้กับเจ้าหน้าที่ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จำนวน 3 คน เป็นระยะเวลา 20 วันทำการ โดยมีผู้เชี่ยวชาญมาเป็นวิทยากรบรรยาย ฝึกสอนการใช้งานเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ตลอดระยะเวลาการฝึกสอนโดยไม่คิดมูลค่า

8.2 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องฝึกสอนการใช้ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วนของ Pre-press ให้กับเจ้าหน้าที่ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จำนวน 3 คน เป็นระยะเวลา 20 วันทำการ

8.3 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการจัดฝึกอบรม การจัดเตรียมสถานที่ วัสดุ อุปกรณ์ เอกสารประกอบการบรรยายและการฝึกสอนเป็นภาษาไทย ให้เพียงพอกับเจ้าหน้าที่ของ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

9. ข้อกำหนดด้านการส่งมอบงาน

9.1 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องดำเนินงานตามข้อกำหนดของสัญญาให้แล้วเสร็จภายใน 270 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

9.2 การส่งมอบงานที่สมบูรณ์ หมายถึง การที่ผู้ชนะการประกวดราคาได้ดำเนินการตามข้อกำหนดในสัญญาครบถ้วนสมบูรณ์ ยกเว้นงานรับประกันความชำรุดบกพร่องซึ่งเป็นงานที่ดำเนินการภายหลังการส่งมอบ

9.3 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องส่งมอบงวดงานภายใน 270 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาตามรายละเอียด ดังนี้

ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

(1) แผนการดำเนินงานทั้งหมด แสดงรายละเอียดของระยะเวลาการดำเนินงานผลิตเครื่องพิมพ์ การจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง การประกอบติดตั้ง การทดสอบ และการส่งมอบงาน

(2) ภาระการใช้ไฟฟ้า (Electrical Load) ของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ และอุปกรณ์ต่างๆ

(3) รายงานผลการตรวจสอบคุณสมบัติของชั้นดินของพื้นที่ที่ใช้ในการติดตั้งเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ และรายการคำนวณงานฐานรากคอนกรีตเสริมเหล็กสำหรับการติดตั้งเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ (รายการคำนวณดังที่กล่าวข้างต้นจะต้องมีวิศวกรในแขนงที่เกี่ยงข้องลงนามรับรอง และแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรพร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง)

ภายใน 270 วัน ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องดำเนินการ

(1) ติดตั้งเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ เครื่องกลับกระดาษ (Pile Turner) ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ เครื่องมือวัดสำหรับการตรวจสอบคุณภาพงานพิมพ์ และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน ครบถ้วน

(2) ทดสอบเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press รวมถึงอุปกรณ์อื่นๆ ตามข้อกำหนดของสัญญาเสร็จเรียบร้อยและสามารถใช้งานได้ดี พร้อมนำส่งผลการทดสอบให้คณะกรรมการตรวจรับพิจารณาให้ความเห็นชอบ

(3) ฝึกอบรมการใช้งานให้กับเจ้าหน้าที่ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ครบถ้วนสมบูรณ์ตามข้อกำหนด

(4) คู่มือการใช้งาน (Operation Manual) ของเครื่องพิมพ์ และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และ อุปกรณ์ต่างๆ เป็นภาษาอังกฤษ 1 ชุด และภาษาไทย 2 ชุด และบันทึกลง USB DRIVE จำนวน 2 ชุด

(5) คู่มือการบำรุงรักษาและการซ่อมบำรุง (Maintenance Manual) ของเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ต่างๆ เป็นภาษาอังกฤษ 1 ชุด และภาษาไทย 2 ชุด และบันทึกลง USB DRIVE จำนวน 2 ชุด

(6) รายการอะไหล่ที่จำเป็นต้องสำรอง (Recommended Spare Parts List) ของเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์อื่นๆ พร้อมเสนอราคาให้ทราบ จำนวน 1 ชุด

(7) รายการคำนวณงานฐานรากเครื่องพิมพ์ แบบ As-built Drawing ของงานฐานรากเครื่องพิมพ์ แบบงานระบบไฟฟ้า MDB 1600AF/1400AT และ DB 630AF/630AT บันทึกลง USB DRIVE จำนวน 2 ชุด และต้องมีวิศวกรในแขนงที่เกี่ยวข้องลงนามรับรองรายการคำนวณและแบบ As-built Drawing พร้อมแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมในแขนงที่เกี่ยวข้องและรับรองรับสำเนาถูกต้อง

10. ข้อกำหนดอัตราค่าปรับ

ในกรณีที่ส่งมอบงานล่าช้าเกินกำหนดในสัญญา โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าปรับและผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องยอมให้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ 0.05 (ศูนย์จุดศูนย์ห้า) ของมูลค่าสัญญา การปรับจะนับแต่วันถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญา จนถึงวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาส่งมอบงานให้แก่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ถูกต้องครบถ้วนแล้ว

11. ข้อกำหนดด้านการชำระเงิน

โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะชำระเงินเต็มจำนวนตามสัญญาให้ผู้ชนะการประกวดราคา หลังจากที่ผู้ชนะการประกวดราคาได้ดำเนินการครบถ้วนตามข้อกำหนดของสัญญาและคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

เอกสารหมายเลข 2

คุณลักษณะเฉพาะเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซต 4 สีฯ

โรงงานไท กรมสรรพสามิต

คุณลักษณะเฉพาะ

เครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์

และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

1. คุณลักษณะเฉพาะของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ ชนิดป้อนแผ่นและหน่วยพิมพ์เคลือบพร้อมระบบอบแห้ง IR

1.1 ความสามารถในการพิมพ์ลงบนวัสดุและขนาด

1.1.1 พิมพ์งานพิมพ์สอดสี ภาพลายเส้น (Line picture) ภาพ Half-Tone และ Solid บนวัสดุที่พิมพ์ประเภทกระดาษ ตามมาตรฐานการพิมพ์ทั่วไปได้คุณภาพงานพิมพ์อย่างดี

1.1.2 ขนาดแผ่นพิมพ์สูงสุด (Maximum Sheet Size) ขนาดไม่ต่ำกว่าความกว้าง 1016 มิลลิเมตร (40 นิ้ว) x ความยาว 711 มิลลิเมตร (28 นิ้ว)

1.1.3 ขนาดแผ่นพิมพ์เล็กสุด (Minimum Sheet Size) ความกว้าง 480 – 520 มิลลิเมตร (18.90 – 20.47 นิ้ว) x ความยาว 340 – 360 มิลลิเมตร (13.39 – 14.17 นิ้ว)

1.1.4 ขนาดพื้นที่พิมพ์ใหญ่สุด (Maximum Printing Format; Straight Printing) ไม่ต่ำกว่าความกว้าง 1016 มิลลิเมตร (40 นิ้ว) X ความยาว 700 มิลลิเมตร (27.56 นิ้ว)

1.1.5 สามารถพิมพ์วัสดุพิมพ์ที่เป็นกระดาษที่มีความหนาของกระดาษบางสุด 0.06 มิลลิเมตร หรือต่ำกว่า

1.1.6 สามารถพิมพ์วัสดุพิมพ์ที่เป็นกระดาษที่มีความหนาของกระดาษหนาสุด 0.70 มิลลิเมตร หรือมากกว่า

1.2 ความสามารถในการพิมพ์ (Machine Efficiency)

1.21 ความเร็วของเครื่องพิมพ์ (Maximum Technical Speed) ไม่ต่ำกว่า 15,000 แผ่นต่อชั่วโมง

1.2.2 ความเร็วในการพิมพ์กระดาษพร้อมระบบอบแห้ง IR และหน่วยพิมพ์เคลือบ (Coating Unit) ไม่ต่ำกว่า 10,000 แผ่นต่อชั่วโมง

1.2.3 ความคลาดเคลื่อนของการพิมพ์ระหว่างหน่วยพิมพ์ต่อหน่วยพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ (Register Accuracy) +/- 0.015 มิลลิเมตร

1.2.4 ขอบว่างการจับกระดาษ (Gripper Margin) ทุกหน่วยพิมพ์ไม่เกิน 12 มิลลิเมตร

1.2.5 สามารถพิมพ์แผ่นพิมพ์ไพ่กระดาษ ขนาดความกว้าง 720 มิลลิเมตร x ความยาว 475 มิลลิเมตร x ความหนา 0.28 มิลลิเมตร และขนาดความกว้าง 33 ¼ x 21 ½ นิ้ว ความหนา 0.40 มิลลิเมตร ในระบบการพิมพ์ 4 สี พร้อมระบบอบแห้ง และพิมพ์เคลือบได้คุณภาพงานพิมพ์ตามเกณฑ์มาตรฐาน

1.3 หน่วยป้อน (Feeder) ประกอบด้วย

1.3.1 อุปกรณ์ป้อนกระดาษแบบต่อเนื่อง โดยไม่ต้องหยุดเครื่องพิมพ์

1.3.2 มีอุปกรณ์ชะลอความเร็วกระดาษก่อนเข้าฉาก

1.3.3 ระบบป้อนแบบป้อนแผ่น และป้อนอย่างต่อเนื่อง

1.3.4 อุปกรณ์ลมเป่าสำหรับการป้อนกระดาษชนิดบาง

1.3.5 ความสูงของการเรียงซ้อนแผ่นพิมพ์ (Pile Height) ไม่ต่ำกว่า 1250 มิลลิเมตร

1.3.6 ระบบสายพานลมดูดแบบเส้นเดียวหรือมากกว่าบนโต๊ะป้อนกระดาษ

1.3.7 อุปกรณ์ป้องกันการป้อนซ้อนแผ่นแบบกลไกและไฟฟ้า โดยเป็นระบบอัตโนมัติ

1.3.8 ระบบป้องกันกระดาษซ้อนแผ่นแบบคลื่นเสียง

1.3.9 ฉากข้างแบบลมดูด และมีระบบตรวจสอบการเข้าฉากข้าง

1.3.10 ฉากหน้าและระบบตรวจสอบจังหวะการเดินกระดาษ พร้อมระบบลมเป่าบริเวณฉากหน้า

1.3.11 ระบบป้องกันไฟฟ้าสถิตสำหรับกระดาษ

1.3.12 อุปกรณ์ระบบตั้งฉากข้างล่วงหน้า (Pull Side Guide Preset System)

1.3.13 อุปกรณ์ตรวจสอบกระดาษกันเอียง

1.3.14 สามารถป้อนแผ่นพิมพ์ไพ่กระดาษ ขนาดความกว้าง 720 มิลลิเมตร x ความยาว 475 มิลลิเมตร x ความหนา 0.28 มิลลิเมตร และขนาดความกว้าง 33 ¼ x 21 ½ นิ้ว ความหนา 0.40 มิลลิเมตร ได้เที่ยงตรงแม่นยำ

1.4 **หน่วยพิมพ์ (Printing Unit) จำนวน 4 หน่วยพิมพ์** ประกอบด้วย

1.4.1 ระบบการใส่แม่พิมพ์กึ่งอัตโนมัติ

1.4.2 ระบบปรับแม่พิมพ์วิถีไกล

1.4.3 โมลแม่พิมพ์ (Plate Cylinders) ผิวหน้าเคลือบโลหะป้องกันสนิม (Anti-corrosion)

1.4.4 โมลผ้ายาง (Blanket Cylinders) ผิวหน้าเคลือบโลหะป้องกันสนิม (Anti-corrosion)

1.4.5 โมลกดพิมพ์ (Impression Cylinders) ผิวหน้าเคลือบโลหะป้องกันสนิม (Anti-corrosion) และมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่เป็นสองเท่าของโมลแม่พิมพ์ และโมลผ้ายาง

1.4.6 ชุด Fountain Rollers ลูกกลิ้งของระบบจ่ายหมึก (Inking Unit) และระบบจ่ายน้ำ (Dampening Unit) ผิวหน้ากันสนิม

1.4.7 ชุดลูกหมึกสัมผัสแม่พิมพ์ชนิดส่ายไป-มา ป้องกันภาพซ้อนเป็นเงาหรือผีหลอก จำนวนไม่น้อยกว่า 3 ลูกต่อ 1 หน่วยพิมพ์

1.4.8 ชุดลูกหมึกใช้กับหมึกพิมพ์ทั่วไป (Conventional Ink)

1.4.9 ชุดลูกน้ำ สำหรับการพิมพ์ด้วยหมึกพิมพ์ทั่วไป (Dampening Rollers for Conventional Ink)

1.4.10 ระบบล้างลูกหมึกแบบอัตโนมัติ

1.4.11 อุปกรณ์ขจัดเศษหมึกอัตโนมัติในชุดลูกน้ำ

1.4.12 ลูกกลิ้งเชื่อมต่อระหว่างลูกหมึกและลูกน้ำ

1.4.13 ระบบการจ่ายน้ำยาแบบหมุนเวียนเป็นระบบใช้แอลกอฮอล์ Alcohol Continuous Dampening System) พร้อมระบบทำความเย็น

1.4.14 อุปกรณ์กรองทำความสะอาดน้ำยาพร้อมตู้แบบแยกส่วนจากระบบจ่ายน้ำยา

1.4.15 ระบบล้างผ้ายางและโมลกดพิมพ์อัตโนมัติ แบบผ้าแห้งพร้อมระบบฉีดน้ำยา หรือแบบผ้าเปียก ติดตั้งมาจากโรงงานผู้ผลิตเครื่องพิมพ์

1.4.16 ระบบหล่อเย็นลูกส่ายหมึกแบบรวมกับชุดทำความเย็นของระบบจ่ายน้ำยา

1.5 **หน่วยพิมพ์เคลือบ (Coating Unit) จำนวน 1 หน่วย** ประกอบด้วย

1.5.1 ระบบเคลือบผิวหน้างานพิมพ์แบบระบบ Chamber Doctor Blade Coating System

1.5.2 โมลผ้ายาง (Blanket Cylinders) ผิวหน้าเคลือบโลหะกันสนิม (Anti-corrosion)

1.5.3 โมลกดพิมพ์ (Impression Cylinders) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่เป็น 2 เท่าของโมลผ้ายาง (Blanket Cylinders) ผิวหน้าเคลือบโลหะกันสนิม (Anti-corrosion)

1.5.4 อุปกรณ์ส่งน้ำยาเคลือบเงาแบบหมุนเวียนน้ำยาเคลือบเงา

1.5.5 มีชุดลูกกลิ้งจ่ายน้ำยาเคลือบเงา เป็นแบบ Ceramic Anilox Roller สำหรับน้ำยาเคลือบเงาชนิด Water-base ที่โรงงานไพ่ใช้งานอยู่ได้ดี

1.6 **ระบบอบแห้ง (Dryer Systems)** ประกอบด้วย

1.6.1 ระบบควบคุมการทำงานของระบบอบแห้ง มีจอแสดงผลแบบรวมเป็นจอเดียวกับจอแสดงผลของเครื่องพิมพ์ ติดตั้งที่โต๊ะควบคุมของเครื่องพิมพ์ หรือจอแสดงผลแบบแยกส่วน สำหรับควบคุมการทำงานของเครื่อง

1.6.2 มีแผ่นประคองกระดาษแบบระบายความร้อน

1.6.3 ระบบอบแห้งแบบอินฟาเรด (Infrared) และระบบลมแบบธรรมดา (Ambient Air) ติดตั้งที่ชุดท้ายเครื่อง

1.7 **ระบบพากระดาษ (Sheet Transportation)**

1.7.1 โมลรับส่งกระดาษ (Transfer Cylinders) มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใหญ่เป็น 2 เท่า หรือมากกว่า ของโมลผ้ายาง (Blanket Cylinders) และโมลแม่พิมพ์ (Plate Cylinders) ผิวหน้าเคลือบโลหะป้องกันสนิม (Anti-corrosion)

1.7.2 สามารถส่งแผ่นกระดาษพิมพ์ไพ่กระดาษ ขนาดความกว้าง 720 มิลลิเมตร x ความยาว 475 มิลลิเมตร x ความหนา 0.28 มิลลิเมตร และขนาด 33 ¼ x 21 ½ นิ้ว ความหนา 0.40 มิลลิเมตร จากหน่วยป้อน (Feeder) หน่วยพิมพ์ (Printing Units) หน่วยพิมพ์เคลือบ (Coating Unit) หน่วยอบแห้ง ถึงหน่วยรับ (Delivery Unit) โดยไม่ชำรุดฉีกขาด เป็นรอยและหลุดออกระหว่างทาง

1.7.3 อุปกรณ์ลมเป่าแผ่นพิมพ์ระหว่างพาแผ่นพิมพ์ไปที่หน่วยรับ ป้องกันรอยเปื้อนและขีดข่วน

1.7.4 อุปกรณ์ประคองแผ่นพิมพ์โดยใช้เทคโนโลยีแบบเวนทูรีไม่ให้เสียดสีระหว่างช่วงรับ-ส่ง

1.8 **หน่วยรับแบบยาว (Long Delivery Unit)**

1.8.1 อุปกรณ์รับแผ่นพิมพ์ออกโดยไม่ต้องหยุดเครื่อง (Non-stop Delivery System)

1.8.2 ความสูงของหน่วยรับ (Pile Height) ไม่ต่ำกว่า 1,150 มิลลิเมตร

1.8.3 อุปกรณ์ดัดปลายแผ่นพิมพ์

1.8.4 อุปกรณ์เป่าลมติดตั้งเหนือตั้งแผ่นพิมพ์บริเวณหน่วยรับแผ่นพิมพ์

1.8.5 อุปกรณ์บังคับตั้งแผ่นพิมพ์ด้านข้างและด้านหน้า

1.8.6 อุปกรณ์กันแผ่นพิมพ์ที่กระดานรับ

1.8.7 อุปกรณ์พ่นแป้ง

1.9 ระบบควบคุมการทำงาน

1.9.1 ระบบควบคุมการทำงานวิถีไกล เช่น ระยะฉากหน้า ระบบการป้อน การจ่ายหมึก จ่ายน้ำ การพิมพ์ การเคลือบ และอื่นๆ มีอุปกรณ์วัดค่าสีเป็นสเป็คโตรโฟโตมิเตอร์ (Spectrophotometer) สามารถตรวจวัดความเข้มของหมึกพิมพ์และค่า Delta-E จากแถบสีในงานพิมพ์ โดยสแกนค่าสีจากแถบสีบนงานพิมพ์เพียงครั้งเดียว และแสดงผลในจอภาพหลักที่โต๊ะควบคุมของเครื่องพิมพ์

1.9.2 อุปกรณ์บันทึกจำนวนพิมพ์

1.9.3 จอภาพแสดงระบบการทำงานและสถานะเครื่องติดตั้งที่โต๊ะควบคุมของเครื่องพิมพ์

1.9.4 อุปกรณ์ควบคุมและตรวจวัดความเข้มของหมึกบนแผ่นพิมพ์ ประกอบด้วย

1.9.4.1 ระบบประมาณการปริมาณของหมึกบริเวณการพิมพ์ โดยอาศัยข้อมูลเบื้องต้นจากซอฟต์แวร์คำนวณปริมาณการจ่ายหมึกจากต้นฉบับ

1.9.4.2 มีจอภาพแสดงผลแบบรวมเป็นจอเดียวกับจอแสดงผลของเครื่องพิมพ์ฯ ติดตั้งที่โต๊ะควบคุมของเครื่องพิมพ์ฯ หรือจอแสดงผลแบบแยกส่วน

1.9.5 ระบบตั้งจำนวนพิมพ์ล่วงหน้า

1.9.6 ระบบการตั้งฉากข้างล่วงหน้า

1.9.7 ระบบการทำงานของเครื่องพิมพ์ใช้ลม (Pneumatic System) ประกอบด้วยเครื่องอัดลม (Air Compressor) และอุปกรณ์ครบชุด

1.9.8 ระบบลมดูด-เป่า ของหน่วยป้อ และหน่วยรับ ใช้ Air Compressor ติดตั้งในตู้แยกส่วน ระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมอุปกรณ์กรองฝุ่น

1.10 ชุดเครื่องมือเพื่อการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ฯ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

1.10.1 ชุดเครื่องมือเพื่อการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ฯ ตามมาตรฐานผู้ผลิต บรรจุลงกล่องเครื่องมือให้มีขนาดเพียงพอสำหรับการใส่เครื่องมือ จำนวน 1 ชุด

1.10.2 กระบอกอัดจารบีพร้อมหัวอัดจารบีแบบสวมและแบบเข็ม จำนวน 1 ชุด

1.10.3 Packing Gauge จำนวน 1 ชุด

1.10.4 ประแจขันปอนด์ (Torque wrench) วัดความตึงของผ้ายาง จำนวน 1 ชุด

1.10.5 เครื่องมือวัดสำหรับการตรวจสอบคุณภาพงานพิมพ์

1.10.5.1 ชุดอุปกรณ์วัดคุณภาพน้ำแบบพกพา จำนวน 1 ชุด ได้แก่ ค่า pH ค่า Conductivity ค่าแอลกอฮอล์

1.10.5.2 เครื่องมือวัดความหนาวัสดุพิมพ์แบบดิจิตอล จำนวน 1 เครื่อง

1.10.5.3 เครื่องวัดความเข้มของหมึกพิมพ์แบบพกพา (Densitometer) จำนวน 1 เครื่อง

1.10.5.4 แว่นขยายดูเม็ดสกรีนงานพิมพ์ (กำลังขยายอย่างน้อย 10 เท่า) จำนวน 2 อัน

1.10.6 อุปกรณ์ที่จำเป็นในการถอดประกอบชุดลูกหมึก หน่วยจ่ายน้ำ ผ้ายาง และ อุปกรณ์ในการปรับตั้งและอุปกรณ์อื่นๆที่จำเป็นต่อการใช้งาน จำนวน 1 ชุด

2. อะไหล่สำรอง

2.1 ชุดลูกหมึกสำรองสำหรับหน่วยพิมพ์ (Inking Rollers) และหน่วยจ่ายน้ำ (Dampening Rollers) เฉพาะวัดสุที่เป็นยาง จำนวน 4 หน่วยพิมพ์

2.2 ชั้นเหล็กสำหรับวางชุดลูกหมึกสำรองให้เพียงพอตามข้อ 2.1

2.3 Two (2) Units of Ceramic Anilox Rollers (โรงงานไพ่จะเป็นผู้กำหนดปริมาณ Wet Transfer ของน้ำยาเคลือบเงาชนิด Water-base coating ให้ผู้ชนะการประกวดราคาฯ ทราบภายหลัง)

3. อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน ประกอบด้วย

3.1 **เครื่องกลับกระดาษ (Pile Turner) จำนวน 1 เครื่อง** ใช้สำหรับกลับตั้งกระดาษของงานพิมพ์ ซึ่งต้องมีขนาดที่เหมาะสมในการกลับตั้งแผ่นพิมพ์ขนาดตัด 2 ได้ โดยมีคุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิคดังนี้

3.1.1 เป็นอุปกรณ์กลับตั้งกระดาษ (Pile Turner) รุ่นใหม่ล่าสุด และไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน ผลิตตามหลักวิศวกรรมเพื่อการใช้งานกลับตั้งแผ่นวัสดุการพิมพ์ เช่น แผ่นกระดาษ แผ่นพลาสติก ที่ยังไม่ผ่านการพิมพ์ และที่ผ่านการพิมพ์ทั้ง 2 ด้าน โดยไม่ทำให้แผ่นวัสดุและคุณภาพงานพิมพ์ เสื่อมสภาพ หรือชำรุดเสียหาย

3.1.2 โครงสร้างและชิ้นส่วนของอุปกรณ์กลับตั้งกระดาษผลิตจากวัสดุโลหะทนสนิมหรือเคลือบสีป้องกันสนิม มีความแข็งแรงทนทาน

3.1.3 สามารถใช้งานกลับตั้งกระดาษพร้อมกับการเป่าลมให้แผ่นกระดาษแยกจากกัน

3.1.4 ผลิตจากโรงงานที่ได้มาตรฐานการรับรองของ ISO หรือ JIS หรือ DIN หรือ ASTM เป็นต้น

3.1.5 สามารถกลับตั้งแผ่นวัสดุสำหรับการพิมพ์ ที่มีขนาดความกว้างของแผ่นกระดาษหรือแผ่นพลาสติก ไม่ต่ำกว่า 800 มิลลิเมตร และขนาดความยาวของแผ่นกระดาษหรือแผ่นพลาสติกไม่ต่ำกว่า 1,200 มิลลิเมตร

3.1.6 ขนาดของอุปกรณ์รองรับแผ่นวัสดุสำหรับการพิมพ์มีขนาดด้านใน (Platform inner size) ความกว้างไม่ต่ำกว่า 850 มิลลิเมตร และความยาวไม่ต่ำกว่า 1,250 มิลลิเมตร มีฉากบังคับที่มั่นคงแข็งแรงทั้ง 3 ด้าน สามารถรองรับน้ำหนัก (Pile Weight) ได้ไม่ต่ำกว่า 1,200 กิโลกรัม

3.1.7 สามารถปรับระยะบังคับช่วงความกว้าง (Platform Opening Width or Pile Height) ได้ช่วงแคบสุด 580 - 630 มิลลิเมตร และกว้างสุดไม่ต่ำกว่า 1,365 มิลลิเมตร

3.1.8 ชุดยกน้ำหนักทำงานด้วยระบบไฮดรอลิค

3.1.9 ติดตั้งอุปกรณ์เป่าลมตั้งกระดาษ (Aerating Device)

3.1.10 ติดตั้งอุปกรณ์จัดเรียงวัสดุการพิมพ์ โดยใช้ระบบเขย่าหรือสั่นสะเทือน (Vibration)

3.1.11 อุปกรณ์ควบคุมระบบการทำงาน Electric Control Cabinet สามารถติดตั้งที่ตัวเครื่องหรือแยกออกจากตัวเครื่องได้

3.2 ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) จำนวน 1 ระบบ

รายละเอียดคุณลักษณะของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ มีดังนี้

3.2.1 **คุณลักษณะทั่วไป** ประกอบด้วยซอฟท์แวร์ในการควบคุมการผลิตและคุณภาพจัดการสี พร้อมชุดคอมพิวเตอร์สำหรับควบคุมการจัดการ

3.2.1.1 เป็นซอฟแวร์ในการจัดการกระบวนการผลิตสิ่งพิมพ์

3.2.1.2 มีเครื่องคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด สำหรับเป็นฐานข้อมูลและประมวลผล

3.2.2 **คุณลักษณะเฉพาะของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager)**

3.2.2.1 สามารถเชื่อมการทำงานในส่วนของ Pre-press

3.2.2.2 สามารถเชื่อมต่อเครื่องพิมพ์ใหม่ที่ผู้ชนะการประกวดราคาเสนอได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเครื่องพิมพ์ออฟเซต 5 สีเดิม เครื่องพิมพ์ดิจิตอลพริ้นท์เดิม ที่ติดตั้งในโรงงานไพ่

3.2.2.3 สามารถรองรับการเชื่อมต่อเครื่องจักรหลังงานพิมพ์ได้ในอนาคต

3.2.2.4 Production Planning and Scheduling สามารถวางแผนการผลิต และติดตามดูทุกขั้นตอนการผลิต ณ เวลาขณะนั้น รวมถึงผ่านระบบเน็ตเวิร์ก และสามารถดูผ่านมือถือ ระบบ Android และ IOS

3.2.2.5 รวบรวมข้อมูลจากการผลิต และประมวลผลเพื่อวิเคราะห์ (Analyze Point) ในการพัฒนากระบวนการผลิต ได้แก่

3.2.2.5.1 รายงานงานพิมพ์ แบ่งเป็นกระดาษดีและกระดาษเสีย

3.2.2.5.2 รายงานประสิทธิภาพการผลิต (OEE: Overall Equipment Effectiveness)

3.2.2.5.3 แจ้งสถานะภาพการทำงานของเครื่องพิมพ์ ณ เวลาที่เกิดขึ้นจริง

3.2.2.5.4 สามารถเปรียบเทียบประสิทธิภาพในการทำงานและการผลิต

3.2.2.5.5 มีการอัพเดทและอัพเกรดเพื่อรองรับเทคโนโลยีใหม่ตลอดระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับถัดจากวันส่งมอบงานครบถ้วนสมบูรณ์ และคณะกรรมการตรวจรับได้รับมอบเรียบร้อยแล้ว โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมแต่อย่างใด

3.2.2.5.6 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องอนุญาตให้โรงงานไพ่กรมสรรพสามิตใช้ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับถัดจากวันส่งมอบงานครบถ้วนสมบูรณ์และคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับมอบเรียบร้อยแล้ว โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมแต่อย่างใด

3.2.2.5.7 กรณีซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์มีการ Upgrade software ก่อนสิ้นสุดระยะเวลา ผู้ชนะการประกวดราคามีหน้าที่ต้อง Upgrade software ให้กับโรงงานไพ่ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมแต่อย่างใด

3.2.3 **คุณลักษณะเฉพาะของเครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับเป็นฐานข้อมูลและประมวลผลซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์จำนวน 1 ชุด**

3.2.3.1 เป็นเครื่องคอมพิวเตอร์เซิฟเวอร์ที่มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) Intel Xeon

3.2.3.2 มีหน่วยประมวลผลความเร็วไม่ต่ำกว่า 2.5 GHz

3.2.3.3 มีหน่วยบันทึกข้อมูล (Hard Disc) อย่างน้อย 4 หน่วย เป็นแบบ SAS หรือสูงกว่า ที่ความเร็วไม่ต่ำกว่า 7200 รอบต่อนาที แต่ละหน่วยมีขนาดไม่น้อยกว่า 500 GB

3.2.3.4 มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR4 หรือดีกว่า ขนาดไม่น้อยกว่า 24 GB

3.2.3.5 ระบบเชื่อมต่อเครือข่าย ชนิด Gigabit Ethernet หรือดีกว่า

3.2.3.6 ระบบปฏิบัติการ Window Server และโปรแกรมการทำงานทุกรายการต้องมีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย โดยมีเอกสารรับรองสิทธิ์ในการใช้งาน มีเอกสารคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ

3.2.3.7 จอภาพมอนิเตอร์ยี่ห้อเดียวกับตัวเครื่องคอมพิวเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 23 นิ้ว

3.2.3.8 มีระบบสำรองไฟฟ้า UPS ที่มีขนาดกำลังไฟฟ้าเพียงพอต่อการสำรองไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 5 นาที เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับเครื่องคอมพิวเตอร์ เนื่องจากสาเหตุกระแสไฟฟ้าตก แรงดันไฟฟ้าไม่เสถียร

3.2.3.9 **เครื่องพิมพ์เลเซอร์สี หรือ LED สี จำนวน 1 เครื่อง**

มีคุณลักษณะเฉพาะดังนี้

3.2.3.9.1 มีคุณสมบัติเป็นเครื่องพิมพ์อย่างเดียว (ไม่เป็นแบบมัลติฟังก์ชั่น)

3.2.3.9.2 สามารถใช้ได้กับขนาดกระดาษ A4, Letter, Legal, และ Custom ได้เป็นอย่างน้อย

3.2.3.9.3 มีความละเอียดในการพิมพ์ไม่น้อยกว่า 600x600 dpi

3.2.3.9.4 มีความเร็วในการพิมพ์ขาวดำสำหรับกระดาษ A4 ไม่น้อยกว่า 27 หน้าต่อนาที (ppm)

3.2.3.9.5 มีความเร็วในการพิมพ์สีสำหรับกระดาษ A4 ไม่น้อยกว่า 27 หน้าต่อนาที (ppm)

3.2.3.9.6 สามารถพิมพ์เอกสารกลับหน้าอัตโนมัติได้

3.2.3.9.7 มีหน่วยความจำ (Memory) ขนาดไม่น้อยกว่า 512 MB

3.2.3.9.8 มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB 2.0 หรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง

3.2.3.9.9 มีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) แบบ 10/100 Base-T หรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง

3.2.3.9.10 มีถาดใส่กระดาษได้ไม่น้อยกว่า 250 แผ่น

3.2.3.9.11 มีคู่มือการใช้งานภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ

3.2.3.9.12 สามารถทำงานร่วมกับระบบปฏิบัติการ Microsoft Window

3.3 ซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press จำนวน 1 ระบบ

3.3.1 ใช้ในการทำงานในส่วนงาน Pre-press ตรวจสอบไฟล์ แยกสีโดยผ่านโปรแกรม "ประมวลผลสร้างภาพ (RIP) ที่รองรับ Adobe Print Engine หรือ PDF 2.0" สามารถสร้างเม็ดสกรีนแบบ FM, AM และ Hybrid Screening ได้สามารถส่งไฟล์งานที่วางรูปแบบแล้ว (ค่าหมึก) โดยผ่าน CiP4 ไปยังเครื่องพิมพ์ที่มีอยู่ได้

3.3.2 สามารถเชื่อมต่อการทำงานร่วมกันกับซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ได้

3.3.3 รองรับไฟล์งานมาตรฐาน PDF สามารถตรวจสอบวิเคราะห์ (Preflight) และมีโปรแกรมแก้ไขไฟล์ PDF ได้ เช่น เปลี่ยนสี ย้ายตำแหน่งกราฟฟิกส์ เปลี่ยนตัวหนังสือเป็นกราฟฟิกส์ ย่อหรือขยายไฟล์ ปรับองศาไฟล์ PDF

3.3.4 ใช้ฐานข้อมูลเดียวกันทั้งการพิมพ์ระบบออฟเซตและดิจิตอล

3.3.5 แก้ไขไฟล์ PDF เพื่อช่วยแก้ปัญหางานพิมพ์ เช่น การพิมพ์เหลื่อม (Trapping) และเปลี่ยนสีที่มีปัญหาเช่น RGB เป็นสี CMYK อย่างถูกต้อง

3.3.6 รองรับระบบการจัดการสี (Color Management System) ระบบออฟเซตเข้าสู่มาตรฐานสากล ISO12647-2 และดิจิตอลปรู๊ฟ ISO 12647-7

3.3.7 สร้างโปรไฟล์สี (Color Profile) พร้อมจัดหาเครื่องมือวัด สำหรับการตรวจสอบสีมาตรฐานสำหรับการจัดการสี และตรวจสอบคุณภาพงานพิมพ์

3.3.8 สำหรับงานพิมพ์เฉพาะบุคคล การพิมพ์งานแบบข้อมูลแปรเปลี่ยน (Variable Data Printing) เช่น มีการเปลี่ยนแปลงข้อความ หรือรูปภาพ ในงานพิมพ์แต่ละหน้าให้แตกต่างกัน โดยดึงข้อมูลจากฐานข้อมูลมาใช้

3.3.9 สามารถแสดงผลหน้าจอ เพื่อตรวจสอบความถูกต้อง (Soft proof) งานที่มีการจัดเตรียมก่อนการพิมพ์ได้ สามารถแสดงผลในรูปแบบเม็ดสกรีนบนหน้าจอได้ ส่งไฟล์เป็น PDF ได้

3.3.10 สามารถพิมพ์ผลออกไปที่เครื่องดิจิตอลปรู๊ฟระบบอิงค์เจ็ทจากรุ่นที่รองรับได้โดยตรง

3.3.11 สามารถปรับค่าสีงานพิมพ์ระหว่างระบบการพิมพ์ออฟเซต และดิจิตอลที่แตกต่างกันให้มีสีที่ใกล้เคียงกันได้

3.3.12 สามารถจัดวางหน้างานพิมพ์ (Layout and Imposition) รูปแบบต่าง ๆ เช่น N-up, Cut and Stack, Booklet เป็นต้น

3.3.13 สามารถใส่เพิ่มเครื่องหมายทางการพิมพ์ในงานที่จัดวางหน้าได้ เช่น เครื่องหมายตัดเจียน เครื่องหมายพับ เป็นต้น

3.3.14 การจัดวางหน้าหนังสือและการจัดหน้าแบบต่างๆ มีระบบจัดรูปเล่มเอกสารซึ่งสามารถตรวจสอบการวางรูปเล่มก่อนที่จะพิมพ์งานจริงได้

3.3.15 สามารถชุดเชยค่าเม็ดสกรีน (Dot Compensation Utility) ให้สอดคล้องกับชนิดของวัสดุที่ใช้พิมพ์ได้

3.3.16 โปรแกรมการทำงานทุกรายการ ต้องมีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย โดยมีเอกสารรับรองสิทธิ์ในการใช้งาน มีเอกสารคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ

3.3.17 คุณลักษณะเฉพาะของเครื่องคอมพิวเตอร์กราฟิก เพื่อติดตั้งซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press จำนวน 1 ชุด

3.3.17.1 เป็นเครื่องคอมพิวเตอร์ตั้งโต๊ะ ประกอบด้วยตัวเครื่อง คีย์บอร์ดและเมาส์ไร้สาย พร้อมสาย Lighting to USB Cable

3.3.17.2 มีจอภาพสี ขนาดไม่น้อยกว่า 24 นิ้ว แบบ LED หรือ IPS ความละเอียด 5K หรือดีกว่า ความละเอียดไม่น้อยกว่า 150 ppi และมีพอร์ต Thunderbolt หรือพอร์ต HDMI 2.0 หรือพอร์ต USB-C

3.3.17.3 หน่วยประมวลผลกลาง โปรเซสเซอร์Intel Xeon W 12 core มีความเร็วของสัญญาณนาฬิกาไม่น้อยกว่า 3.3 GHz 24 เธรด Turbo Boost สูงสุด 4.4GHz แคชขนาด 31.25MB รองรับหน่วยความจำความเร็ว 2933 MHz

3.3.17.4 มีหน่วยความจำหลัก EEC แบบ DDR4 48GB (DIMM ขนาด 8GB จำนวน 6 ตัว)

3.3.17.5 มีหน่วยความจำสำรอง Hard Disk แบบ SSD ความจุ 2 TB (1 TB จำนวน 2 โมดูล)

3.3.17.6 มีระบบการแสดงผลกราฟิก AMD Radeon Pro Vega II Duo, Vega II GPU จำนวน 2 ตัว โดยแต่ละตัวมี 64 หน่วยประมวลผล 4096 สตรีมโปรเซสเซอร์ หน่วยความจำ HBM2 ขนาด 64GB (32GB ต่อ CPU) โดยแต่ละตัวมีแบนด์วิดท์หน่วยความจำ 1TB/s Single Precision สูงสุดที่ 28.2 เทราฟลอป หรือดีกว่า หรือ Half Precision สูงสุดที่ 56.4 เทราฟลอป หรือดีกว่า การเชื่อมต่อ Infinity Fabric Link แบบออน บอร์ดเชื่อมต่อ Vega II GPU สองตัวเข้าด้วยกันที่อัตราสูงสุด 84GB/s พอร์ต Thunderbolt 3 จำนวน 4 พอร์ต และพอร์ต HDMI 2.0 จำนวน 1 พอร์ต บนการ์ด การเชื่อมต่อ DisplayPort จำนวน 4 จุด ที่ส่งข้อมูลไปยังระบบเพื่อ

รองรับการทำงานของพอร์ต Thunderbolt 3 ภายในรองรับจอภาพ 4K สูงสุด 8 จอ , จอภาพ 5K สูงสุด 4 จอ หรือ Pro Display XDR สูงสุด 4 จอ โมดูล MPX ความสูงมาตรฐานมีขนาดเต็มช่อง MPX และใช้กำลังไฟและแบนด์วิดท์ของ PCIe เพิ่มเติม

3.3.17.7 การเชื่อมต่อและการต่อขยาย

3.3.17.7.1 มีการ์ด I/O ที่ติดตั้งในช่องเสียบ PCI Express x 4 แบบความยาวครึ่งเดียว

3.3.17.7.2 มีพอร์ต USB 3 จำนวน 2 พอร์ต

3.3.17.7.3 รองรับ USB-A (สูงสุด 5Gb/s)

3.3.17.7.4 มีพอร์ต Thunderbolt 3 จำนวน 2 พอร์ต

3.3.17.7.5 รองรับ Thunderbolt 3 (สูงสุด 40Gb/s)

3.3.17.7.6 รองรับ USB-C (สูงสุด 10Gb/s)

3.3.17.7.7 รองรับ DisplayPort

3.3.17.7.8 มีพอร์ต 10Gb Ethernet จำนวน 2 พอร์ต

3.3.17.7.9 รองรับประสิทธิภาพระดับ 10Gb Ethernet ผ่านสายที่เป็นทองแดง

3.3.17.7.10 รองรับ Nbase-T มาตรฐานอุตสาหกรรม: ความเร็วการเชื่อมต่อ Ethernet ระดับ 1Gb, 2.5Gb, 5Gb และ 10Gb โดยใช้หัวต่อ RJ-45

3.3.17.7.11 การเชื่อมต่อเครือข่ายไร้สาย Wi-Fi มาตรฐาน 802.11ac ใช้ได้กับ IEEE 802.11a/b/g/n

3.3.17.7.12 มีเทคโนโลยีไร้สาย Bluetooth 5.0

3.3.17.8 มีลำโพงในตัว มีช่องต่อหูฟัง 3.5 มม. ซึ่งรองรับหูฟังที่มีไมโครโฟน

3.3.17.9 ระบบปฏิบัติการ macOS และโปรแกรมการทำงานทุกรายการ ต้องมีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย โดยมีเอกสารรับรองสิทธิ์ในการใช้งาน มีเอกสารคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ

3.3.17.10 โปรแกรม Adobe Photoshop, Illustrator and InDesign มีลิขสิทธิ์ถูกต้องตามกฎหมาย สามารถใช้งานได้เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับถัดจากวันส่งมอบงานครบถ้วนสมบูรณ์และคณะกรรมการตรวจรับได้รับมอบเรียบร้อยแล้ว โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมแต่อย่างใด

4. งานจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดในการดำเนินงานจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง การออกแบบ จัดหาเครื่องจักร วัสดุ อุปกรณ์ต่างๆ ให้เหมาะสมกับการติดตั้งเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน งานจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง ได้แก่ งานฐานรากของเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ และงานระบบไฟฟ้าสำหรับจ่ายไฟฟ้าให้กับเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

4.1 <u>งานฐานรากเครื่องพิมพ์ออฟเซต</u>

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องดำเนินงานจัดทำงานฐานรากคอนกรีตเสริมเหล็กใหม่ สำหรับการติดตั้งเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่นขนาดตัด 2 4 หน่วยพิมพ์และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ โดยระดับพื้นผิวคอนกรีตเมื่อเสร็จแล้วจะต้องมีระดับเท่าของเดิม ไม่สูงหรือต่ำกว่าระดับพื้นผิวคอนกรีตเดิมของโรงงานไพ่ และผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องจัดหาหน่วยงานที่มีความชำนาญในการตรวจสอบคุณสมบัติของชั้นดินของพื้นที่ที่ใช้ในการติดตั้งเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ โดยจะต้องทำการสำรวจและสุ่มตรวจตัวอย่างชั้นดิน และต้องเสนอรายการคำนวณพร้อมการออกแบบคอนกรีตเสริมเหล็ก และทำพื้นคอนกรีตเสริมเหล็กใหม่ให้รองรับน้ำหนักของเครื่องพิมพ์ฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ โดยต้องมีวิศวกรในแขนงที่เกี่ยวข้องรับรองรายการคำนวณพร้อมแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรควบคุมและรับรองสำเนาถูกต้อง

คุณสมบัติเบื้องต้นของพื้นคอนกรีตเสริมเหล็กในการรองรับน้ำหนักเครื่องพิมพ์ มีดังนี้

4.1.1 ต้องออกแบบให้สามารถรองรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 3,000 กิโลกรัมต่อตารางเมตร

4.1.2 ความหนาของพื้นคอนกรีตเสริมเหล็กมีความหนาไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร (ห้ามใช้พื้นสำเร็จรูป) เพื่อลดการสั่นไหวของพื้นและเครื่องจักรขณะปฏิบัติงาน โดยชนิดและคุณสมบัติของคอนกรีตขั้นต้นเป็นไปตามแบบมาตรฐานคอนกรีต C30/37 ใน EN206/1 หรือเทียบเท่า

4.1.3 สามารถรับอัตราไดนามิคโหลดได้ไม่น้อยกว่า 4% ของน้ำหนักเครื่อง

4.1.4 ผิวหน้าพื้นคอนกรีตจะต้องทนแรงกดทับได้ไม่น้อยกว่า 120 นิวตัน/ตารางเซนติเมตร

4.1.5 ผิวหน้าพื้นคอนกรีตมีความต่างระดับได้ไม่เกิน 15 มิลลิเมตร นับจากหัวเครื่องถึงท้ายเครื่องของพื้นที่ที่ใช้ในการวางเครื่อง และมีความเรียบ สะอาด ไม่ก่อให้เกิดฝุ่น

4.1.6 ทาพื้นผิวคอนกรีตภายในห้องพิมพ์ด้วย Epoxy Mortar and Self- Leveling System สีเขียว มีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร พื้นผิวมีความแข็งแรงทนทานต่อการกระแทก รับน้ำหนักได้ดี สามารถป้องกันสารเคมี กรด ด่าง ปกปิดร่องรอยบนพื้นได้

4.1.7 หลังการติดตั้งเครื่องพิมพ์แล้วระดับของพื้นคอนกรีตทั่วบริเวณที่ติดตั้ง มีการทรุดตัวได้ไม่เกิน 0.03 มิลลิเมตร/เมตร

4.1.8 ผู้ชนะการประกวดราคาต้องคำนึงถึงระยะเวลาในการบ่มตัวของคอนกรีตที่พร้อมสำหรับการรับ น้ำหนักและการดำเนินงานติดตั้งเครื่องพิมพ์ฯ โดยผู้ชนะการประกวดราคาต้องเก็บตัวอย่าง

คอนกรีตที่นำมาใช้ในการทำฐานรากและทำการทดสอบคุณสมบัติของคอนกรีตตัวอย่าง และส่งผลการทดสอบให้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต พิจารณาให้ความเห็นชอบ หากผลการทดสอบการรับน้ำหนักของพื้นคอนกรีตต่ำกว่าที่กำหนดไว้ ผู้ชนะการประกวดราคาต้องดำเนินการแก้ไขให้ถูกต้องตามข้อกำหนด โดยต้องนำส่งผลการทดสอบใหม่และต้อง ดำเนินการให้แล้วเสร็จก่อนนำเครื่องพิมพ์ฯ เข้ามาติดตั้ง โดยผู้ชนะการประกวดราคาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นและจะนำมาเป็นเหตุผลในการขอขยายระยะเวลาการดำเนินงานมิได้

4.2 <u>งานระบบไฟฟ้า</u>

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องดำเนินการเปลี่ยนตู้จ่ายไฟหลัก (Main Distribution Panel) เดิมของโรงงานไพ่ ขนาด 1250 AF. เป็นขนาด 1600AF โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการออกแบบ จัดหา ติดตั้งตู้จ่ายไฟหลัก (Main Distribution Panel) ขนาด 1600 AF จำนวน 1 ชุด เพื่อใช้ทดแทนของเดิม และตู้จ่ายไฟย่อย (Distribution Panel) ขนาด 630AF/630AT จำนวน 1 ชุด เพื่อจัดเตรียมระบบไฟฟ้าสำหรับจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งานและเครื่องจักรเดิมและเครื่องพิมพ์ใหม่ของโรงงานไพ่ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยตู้จ่ายไฟหลักขนาด 1600 AF จะต้องรับกระแสไฟฟ้าจากหม้อแปลงไฟฟ้าเดิมของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ขนาด 800kVA/12/24KV รายละเอียดของงานมีดังนี้

4.2.1 **ผู้ยื่นข้อเสนอต้องออกแบบ จัดหาและติดตั้งตู้จ่ายไฟหลัก (Main Distribution Panel) ขนาด 1600 AF/1400 AT จำนวน 1 ชุด** เพื่อเปลี่ยนทดแทนตู้จ่ายไฟหลักของเดิม และใช้สำหรับการรับกระแสไฟฟ้าจากหม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 800kVA/12/24KV รายละเอียดตามเอกสารหมายเลข 3

4.2.2 ต้องดำเนินการเคลื่อนย้ายตู้จ่ายไฟหลักของเดิมออกก่อน และติดตั้งตู้จ่ายไฟหลักของใหม่ในตำแหน่งเดิม

4.2.3 ต้องดำเนินการเคลื่อนย้ายตู้จ่ายไฟหลักของเดิมออกก่อน และติดตั้งตู้จ่ายไฟหลักของใหม่ในตำแหน่งเดิม

4.2.4 ต้องดำเนินการเคลื่อนย้ายตู้จ่ายไฟเดิมด้วยความระมัดระวังไม่ให้อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้เสียหาย และห่อหุ้มด้วยพลาสติกป้องกันความชื้นและฝุ่นละออง นำไปเก็บภายในสถานที่ของโรงงานไพ่ที่กำหนด

4.2.5 ต้องจัดหาสายไฟ CV-1C 185 Sq.mm. ที่มีจำนวนและความยาวเพียงพอในการเชื่อมต่อระบบไฟฟ้าจากหม้อแปลงไฟฟ้า 800 kVA เข้า Air Circuit Breaker 3P ขนาด 1600AF/1400AT ของตู้จ่ายไฟหลักใหม่ และไม่อนุญาตให้มีการต่อสายไฟฟ้า

4.2.6 สายไฟฟ้าเดิมของโรงงานไพ่ CV-1C 185 Sq.mm. จำนวน 12 เส้น ที่ปลดออกจากตู้จ่ายไฟเดิม ให้ใช้สายไฟเดิมต่อเข้าตู้จ่ายไฟหลักใหม่ และผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดหาสายไฟใหม่ CV-1C 185 Sq.mm. เพิ่มเติมให้ครบจำนวนและความยาวเพียงพอในการเชื่อมต่อระบบไฟฟ้า

4.2.7 กรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาทำสายไฟฟ้าเดิม ชำรุด เสียหาย ระหว่างดำเนินการติดตั้ง ผู้ชนะการประกวดราคาต้องจัดหาสายไฟฟ้าเส้นใหม่ที่เป็นประเภทและขนาดเดียวกันมาชดใช้ และต้อง

มีความยาวเพียงพอต่อการใช้งาน และไม่อนุญาตให้ต่อสายไฟฟ้าหรือซ่อมแซมสายไฟฟ้าด้วยการตัดต่อเฉพาะช่วงที่ชำรุด เสียหาย ไม่ว่ากรณีใดๆทั้งสิ้น โดยผู้ชนะการประกวดราคาต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น

4.2.8 อุปกรณ์ประกอบตู้จ่ายไฟหลักอย่างน้อยต้องประกอบด้วย **รายละเอียดตามเอกสารหมายเลข 3**

- Main Distribution Board
  - Air Circuit Breaker 3P ขนาด 1600AF/1400AT With Ground Fault Protection จำนวน 1 ชุด
  - Molded Case Circuit Breaker 3P ขนาด 800AF/800AT จำนวน 1 ชุด
  - Molded Case Circuit Breaker 3P ขนาด 630AF/630AT จำนวน 2 ชุด
  - Molded Case Circuit Breaker 3P ขนาด 400AF/400AT จำนวน 1 ชุด
  - SPARE BUSBAR for MCCB 3P 250AF จำนวน 1 ชุด
  - Molded Case Circuit Breaker 3P ขนาด 630AF/630AT สำหรับอุปกรณ์ปรับค่า Power Factor, Capacitor Bank 30 KVAR x 9 Set จำนวน 1 ชุด
- Metering
  - Digital Multi-meter
  - Kilowatt hour meter
  - Power factor controller
  - Pilot lamp (แบบมีหม้อแปลงแรงดัน)
  - Push button switch (G)
  - Push button switch (R)
  - Current transformer
  - Fuse control
  - Control relay
  - Surge protection Class B+C
- Capacitor
  - Power factor controller 9 step
  - Capacitor
  - Magnetic Contactor for capacitor
  - High Rupture Capacity Fuse
  - Pilot lamp (แบบมีหม้อแปลงแรงดัน)
  - Selector switch (A-OFF-M)
  - Thermostat
  - Fan

4.2.8.1 ตู้จ่ายไฟหลัก (Main Distribution Panel) ให้ติดตั้งให้ติดตั้งภายนอกบริเวณใต้แปลงไฟฟ้าขนาด 800 kVA เป็นตู้แบบใช้งานภายนอก ทำด้วยแผ่นโลหะประกอบเป็นโครงตู้ เปิด-ปิดได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง สามารถกันน้ำได้เหมาะสำหรับการใช้งานและติดตั้งภายนอกอาคาร เคลือบสีป้องกันสนิม การออกแบบตู้ต้องออกแบบให้มีความปลอดภัยต่อผู้ใช้งาน และติดตั้งรั้วเหล็ก (Fence) แบบเปิดด้านหน้าพร้อมกุญแจล๊อค ป้องกันอุบัติเหตุจากการสัญจรของรถยนต์และประชาชนทั่วไป และติดตั้งหลังคา Metal Sheet โครงสร้างเหล็ก ป้องกันฝน และทาสีป้องกันสนิม

4.2.8.2 การเดินสายไฟจากตู้จ่ายไฟหลักไปยังตู้จ่ายไฟย่อยต้องเดินสายบนรางรองรับสายไฟ (Cable Ladder) โดยรางรองรับสายไฟต้องผลิตจากวัสดุโลหะชุบกัลป์วาไนซ์ มีความแข็งแรงทนทาน และต้องจัดหาคานหรือเสารองรับให้เหมาะสมกับขนาดรางสายไฟ และมีขนาดเพียงพอกับจำนวนสายไฟ และสามารถรองรับน้ำหนักสายไฟได้ โดยไม่เกิดความเสียหาย

4.2.8.3 การเดินสายไฟต้องเผื่อความยาวของสายไฟฟ้าให้เพียงพอต่อการใช้งาน โดยห้ามมีจุดต่อกลางทางใดๆ หากตรวจพบว่ามีจุดต่อสายไฟฟ้า จะต้องเปลี่ยนและเดินสายไฟฟ้าเส้นนั้นใหม่ทั้งเส้น

4.2.8.4 ต้องจัดหาและติดตั้งระบบกราวด์

4.2.9 **ออกแบบ จัดหาและติดตั้งตู้จ่ายไฟย่อย (Distribution Panel-3) ขนาด 630AF/630AT จำนวน 1 ชุด** รับกระแสไฟฟ้าจากตู้จ่ายไฟหลักในข้อ 4.2.1 (Main Distribution Panel) เพื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับเครื่องพิมพ์ฯ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

4.2.9.1 ต้องจัดหาและเดินสายไฟฟ้าจากตู้จ่ายไฟหลักในข้อ 4.2.1 มาที่ตู้จ่ายไฟย่อย (Distribution Panel-3) **รายละเอียดตามเอกสารแนบ 3** อุปกรณ์ประกอบตู้จ่ายไฟย่อยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย

- Main Distribution Board
  - Molded Case Circuit Breaker 3P ขนาด 630AF/630AT จำนวน 1 ชุด
  - Molded Case Circuit Breaker 3P ขนาด 400AF/250AT จำนวน 2 ชุด
  - Molded Case Circuit Breaker 3P ขนาด 250AF/100AT จำนวน 2 ชุด
  - SPARE BUSBAR for MCCB 3P 250AF จำนวน 1 ชุด
- Metering
  - Volt meter
  - Volt selector switch
  - Amp meter
  - Amp selector switch
  - Pilot lamp (แบบมีหม้อแปลงแรงดัน)
  - Current transformer
  - Fuse control

4.2.9.2 ตู้จ่ายไฟย่อย (Distribution Panel-3) ให้ติดตั้งในอาคาร เป็นตู้แบบใช้งานภายในอาคาร แบบตั้งพื้น ทำด้วยแผ่นโลหะประกอบเป็นโครงตู้ เปิด-ปิดได้ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง สามารถกันน้ำได้ เหมาะสำหรับการใช้งานและติดตั้งภายในอาคาร เคลือบสีป้องกันสนิม การออกแบบตู้ต้องออกแบบให้มีความปลอดภัยต่อผู้ใช้งาน

4.2.9.3 การเดินสายไฟจากตู้จ่ายไฟย่อยไปเครื่องจักรต้องเดินสายบนรางรองรับสายไฟ (Cable Ladder) หรือท่อร้อยสายไฟ (Cable Conduit)

รางรองรับสายไฟต้องผลิตจากวัสดุโลหะชุบกัลป์วาไนซ์ มีความแข็งแรงทนทาน และต้องจัดหาคานหรือเสารองรับให้เหมาะสมกับขนาดรางสายไฟ และมีขนาดเพียงพอกับจำนวนสายไฟ และสามารถรองรับน้ำหนักสายไฟได้ โดยไม่เกิดความเสียหาย แลท่อร้อยสายไฟต้องเลือกวัสดุและขนาดที่เหมาะสมกับประเภทและขนาดของสายไฟฟ้า

4.2.9.4 การเดินสายไฟต้องเผื่อความยาวของสายไฟฟ้าให้เพียงพอต่อการใช้งาน โดยห้ามมีจุดต่อกลางทางใดๆ หากตรวจพบว่ามีจุดต่อสายไฟฟ้า จะต้องเปลี่ยนและเดินสายไฟฟ้าเส้นนั้นใหม่ทั้งเส้น

4.2.9.5 ต้องจัดหาและติดตั้งระบบกราวด์

4.2.10 เครื่องอุปกรณ์ไฟฟ้าและสายไฟทุกชนิดที่นำมาติดตั้งใช้งาน จะต้องมีคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือ IEC BS ANSI NEA DIN VDE UL JIS AS มาตรฐานการไฟฟ้านครหลวง

4.2.11 สัญลักษณ์สีแสดงเฟสของระบบไฟฟ้า

- R: Red
- S: Yellow
- T: Blue
- N: White
- G: Green

4.2.12 ตู้จ่ายไฟหลักและตู้จ่ายไฟย่อย มีคุณสมบัติอย่างน้อยดังนี้

4.2.12.1 คุณสมบัติทางกล คือ รับแรงทางกลจากภายนอกได้เพียงพอต่อการใช้งานทั้งภาวะปกติและไม่ปกติได้

4.2.12.2 คุณสมบัติทางความร้อน คือ ทนความร้อนจากสภาพแวดล้อม ความผิดปกติในระบบและอาร์คจากการลัดวงจรได้

4.2.12.3 คุณสมบัติต่อการกัดกร่อน คือ สามารถทนการกัดกร่อนจากความชื้นและสารเคมีได้

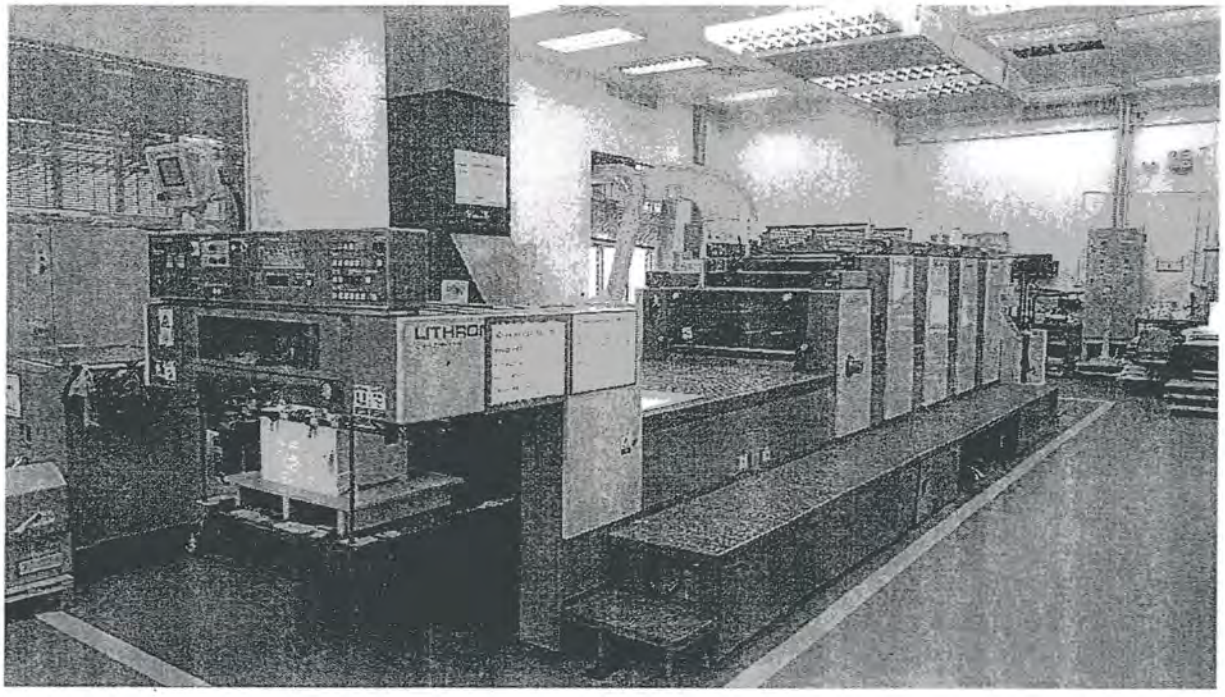
4.2.12.4 สามารถป้องกันไม่ให้ผู้อยู่ใกล้ตู้จ่ายไฟและสวิทช์บอร์ดสัมผัสถูกส่วนที่มีกระแสไฟฟ้า

4.2.12.5 สามารถป้องกันอุปกรณ์ภายในตู้จากสิ่งต่างๆ ภายนอกเช่น น้ำ วัตถุแข็ง สัตว์เลื้อยคลาน เป็นต้น

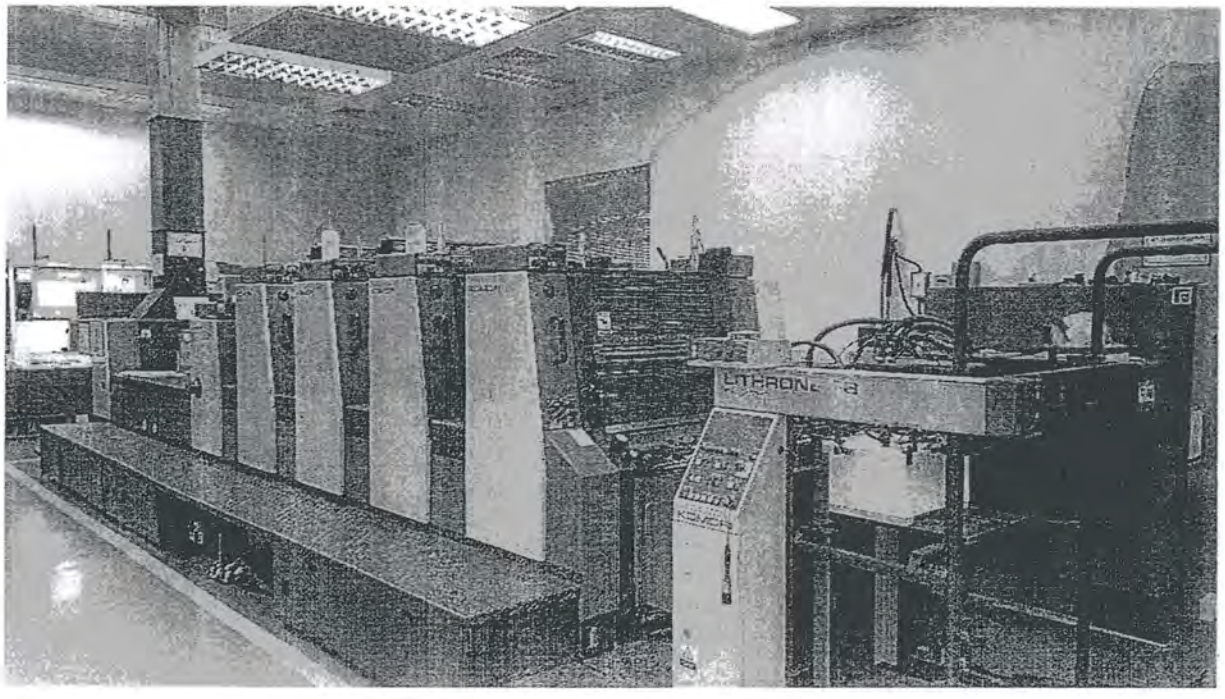
4.2.12.6 สามารถป้องกันอันตรายจากการอาร์คที่รุนแรงจนชิ้นส่วนอุปกรณ์อาจหลุดกระเด็นออกมา

ภาพแสดงพื้นที่ภายในโรงงานไพ่สำหรับการติดตั้งเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์ และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด

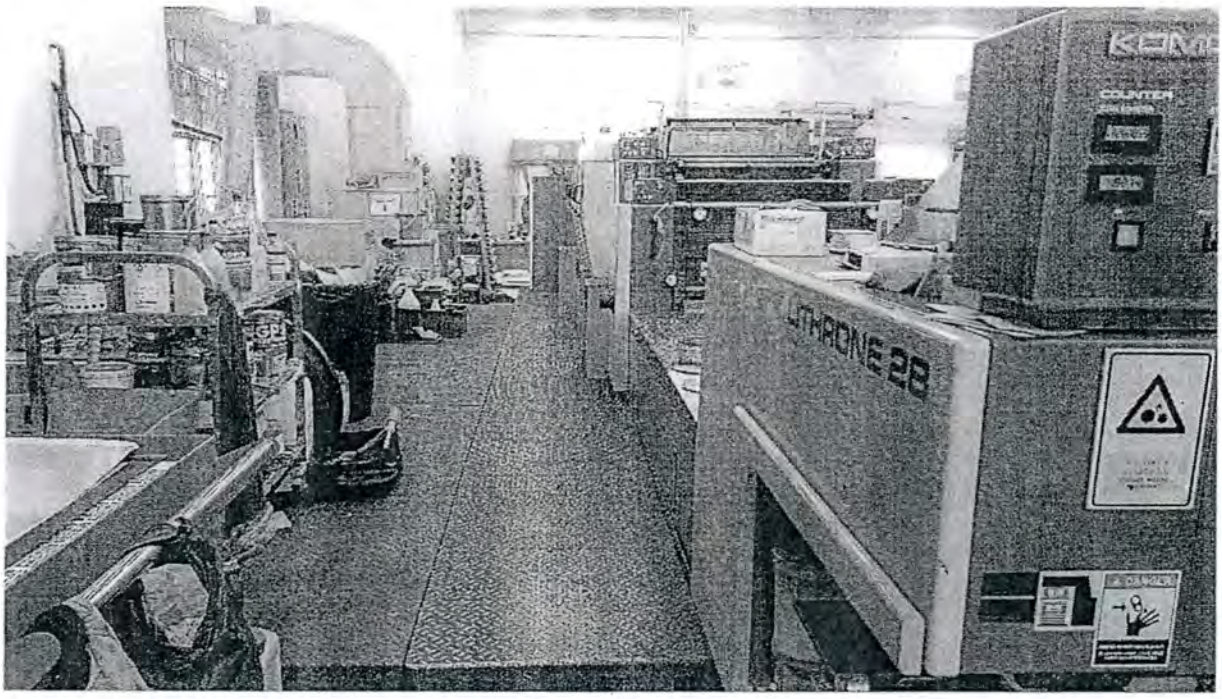
ภาพที่ 1ก. แสดงพื้นที่ภายในห้องพิมพ์ปัจจุบัน



ภาพที่ 1ข. แสดงพื้นที่ภายในห้องพิมพ์ปัจจุบัน



ภาพที่ 1ค. แสดงพื้นที่ภายในห้องพิมพ์ปัจจุบัน



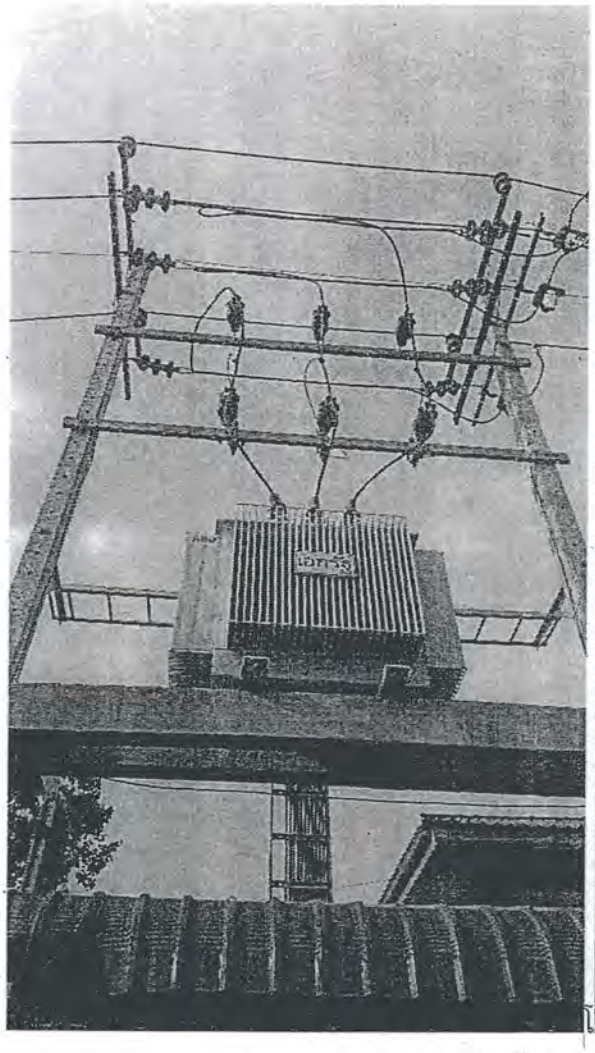
จากภาพ 1ก. – 1ค. ข้างต้นแสดง

- ขนาดพื้นที่โดยประมาณสำหรับติดตั้งเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯใหม่ กว้าง 6.50 เมตร x ยาว 16.50 เมตร x สูง 4.40 เมตร

- จากภาพข้างต้น พื้นที่ดังกล่าวยังมีเครื่องพิมพ์ออฟเซต (KOMORI) ติดตั้งและใช้งานอยู่ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะเป็นผู้ดำเนินการย้ายเครื่องพิมพ์ออฟเซตเดิมไปติดตั้งในตำแหน่งใหม่

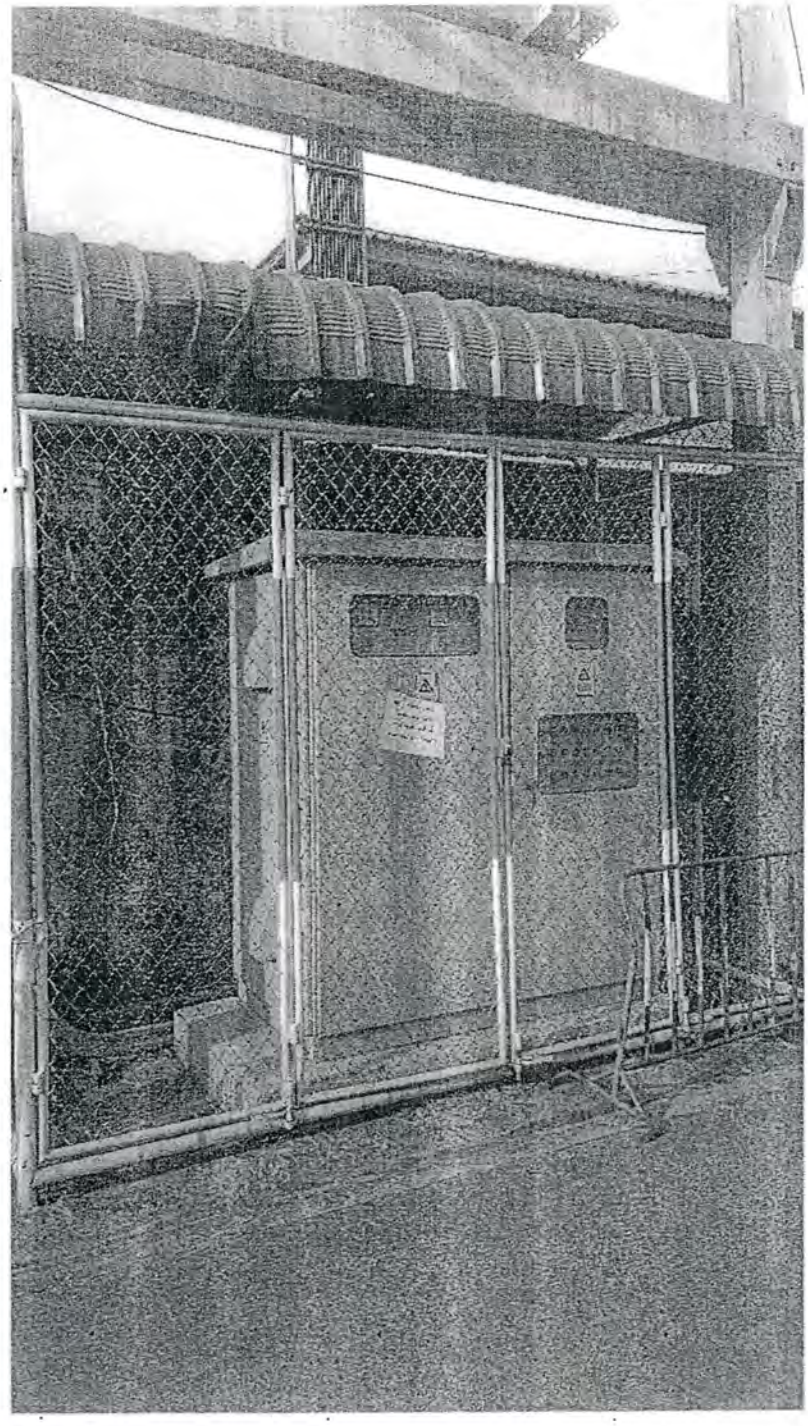
- การจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง งานฐานราก และระบบไฟฟ้าสำหรับเครื่องพิมพ์ออฟเซตฯ ใหม่ ที่จัดซื้อในเอกสารประกวดราคาฯ เป็นหน้าที่ของผู้ชนะการประกวดราคาตามขอบเขตงานที่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต กำหนดและเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์

ภาพที่ 2 แสดงระบบจ่ายไฟหลักเดิม (Main Distribution Panel ขนาด 1250 AF)
ของโรงงานไฟติดตั้งใต้หม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 800 KVA



- จากภาพแสดงตำแหน่งติดตั้งตู้จ่ายไฟหลักของใหม่ (Main Distribution Panel) ขนาด 1600 AF ให้ติดตั้งในตำแหน่งเดิมใต้หม้อแปลงไฟฟ้าขนาด 800 kVA
- ผู้ชนะการประกวดราคาต้องดำเนินการเคลื่อนย้ายตู้จ่ายไฟหลักของเดิมออกก่อน และติดตั้งตู้จ่ายไฟหลักของใหม่ในตำแหน่งเดิม
- ผู้ชนะการประกวดราคาต้องดำเนินการเคลื่อนย้ายตู้จ่ายไฟเดิมด้วยความระมัดระวังไม่ให้อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในตู้เสียหาย และห่อหุ้มด้วยพลาสติกป้องกันความชื้นและฝุ่นละออง นำไปเก็บภายในสถานที่ของโรงงานไฟที่กำหนด

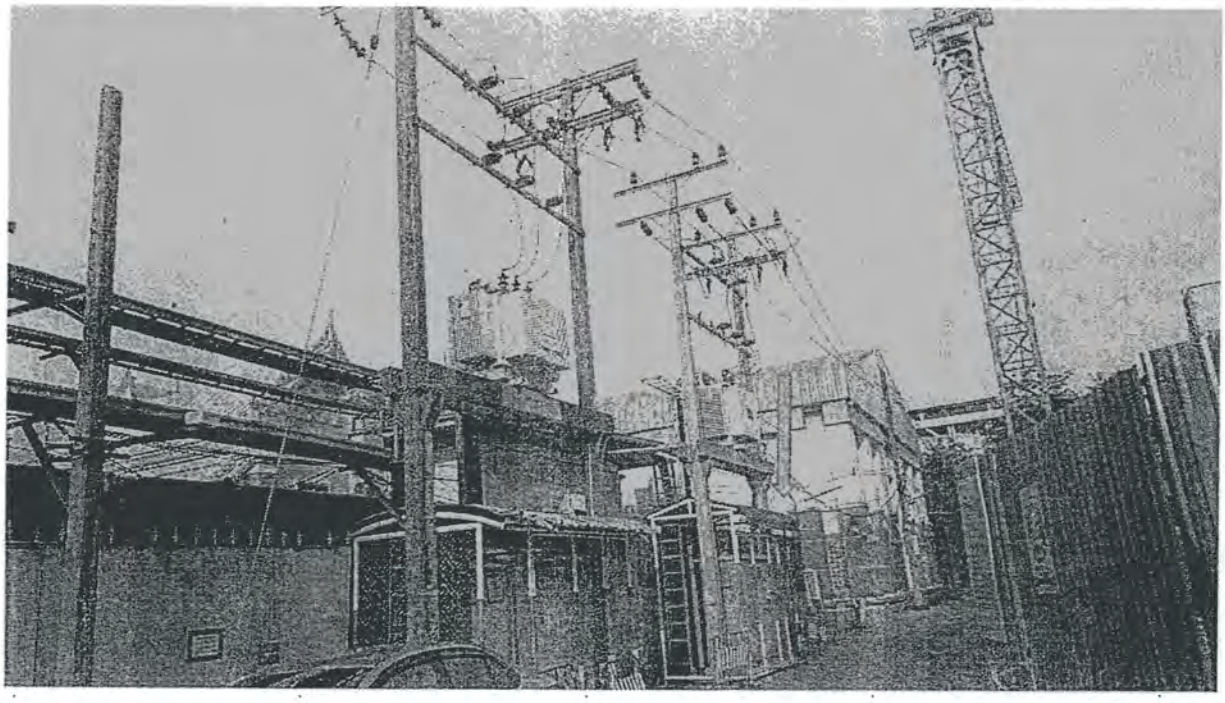
ภาพที่ 3 แสดงการติดตั้งรั้วเหล็ก (Fence) ป้องกันอุบัติเหตุ



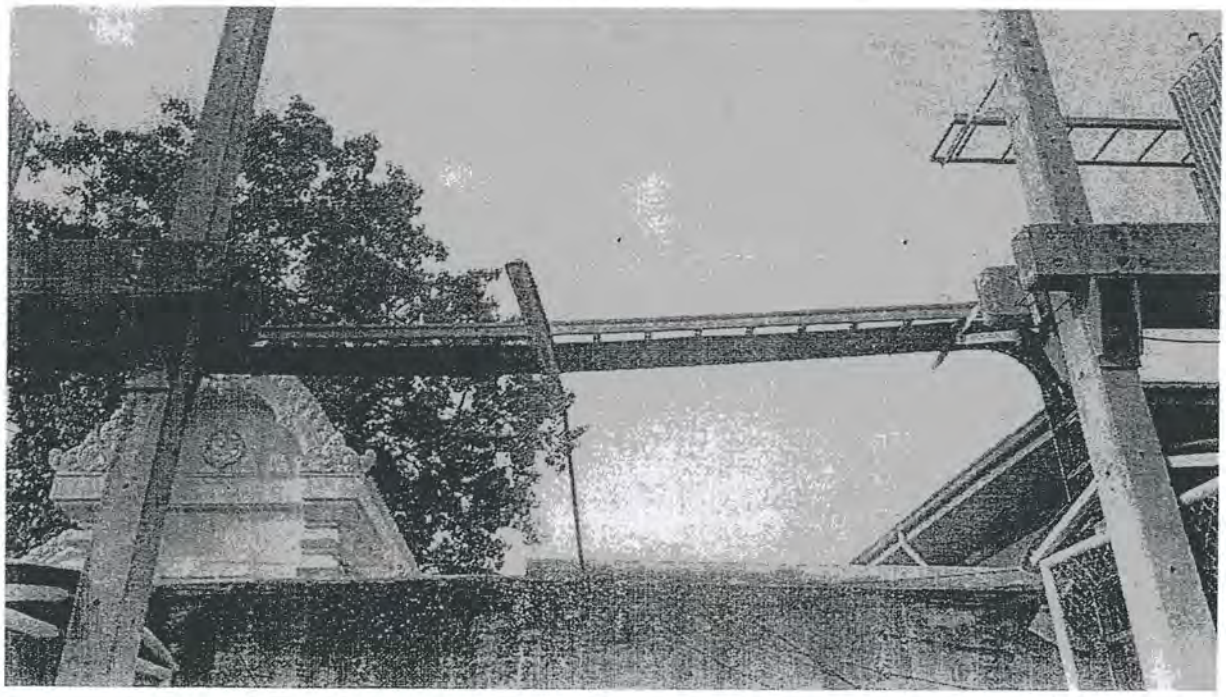
- ผู้ชนะการประกวดราคาต้องดำเนินการจัดเตรียมฐานคอนกรีตเสริมเหล็กใหม่สำหรับการติดตั้งตู้จ่ายไฟใหม่ที่มีขนาดใหญ่ขึ้น ให้มีความแข็งแรง มีขนาดพื้นที่เหมาะสมกับขนาดตู้จ่ายไฟ
- ผู้ชนะการประกวดราคาต้องดำเนินการติดตั้งรั้วเหล็ก (Fence) ใหม่ทดแทนของเดิม เป็นรั้วแบบเปิดด้านหน้า 2 บาน พร้อมกุญแจล็อคป้องกันอุบัติเหตุจากการสัญจรของรถยนต์และ

ประชาชนทั่วไป และติดตั้งหลังคา Metal Sheet โครงสร้างเหล็ก ป้องกันฝน และทาสี ป้องกันสนิม

ภาพที่ 4 แสดงให้เห็นตำแหน่งของหม้อแปลงและตู้จ่ายไฟหลักเดิมของโรงงานไพ่ทั้งหมด จำนวน 2 ชุด

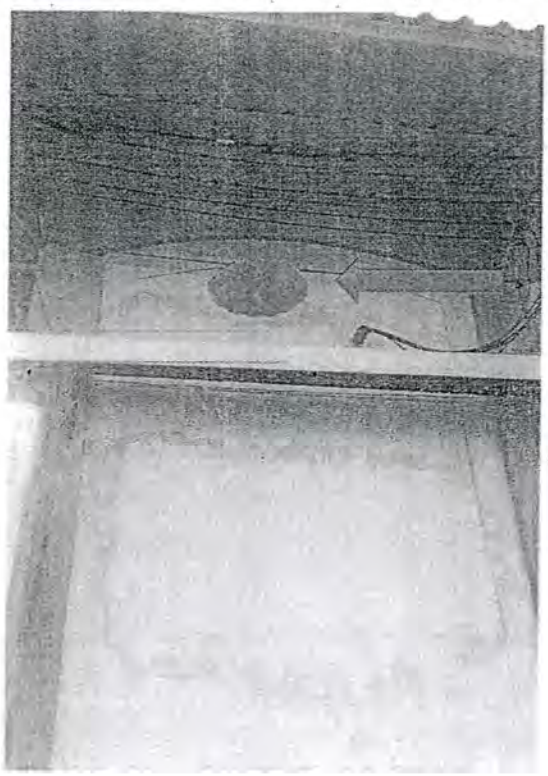


ภาพที่ 5 แสดงแนวการเดินสายไฟฟ้าจากตู้จ่ายไฟหลักใหม่
และแนวการติดตั้งรางสายไฟ (Cable Tray) และวัสดุทำรางสายไฟผลิตจากเหล็กชุบกัลป์วาไนซ์ มีความแข็งแรงรองรับน้ำหนักสายไฟได้



ภาพที่ 6 แสดงแนวการเดินสายไฟและติดตั้ง Cable Tray รองรับสายไฟฟ้าจาก Main Distribution Panel 1600AF เข้าไปภายในอาคาร เพื่อต่อสายไฟเข้าตู้จ่ายไฟย่อย (Distribution Panel-3) ขนาด 630AF

ภาพที่ 7 แสดงตำแหน่งเจาะผนังเพื่อเดินสายเข้าในอาคารห้องพิมพ์



บัญชีแจกแจงราคาการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ราคารวม (บาท)
1	เครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2	1 เครื่อง		
2	อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน ประกอบด้วย			
2.1	เครื่องกลับกระดาษ (Pile Turner)	1 เครื่อง		
2.2	อุปกรณ์ Punch Plate	1 เครื่อง		
2.3	ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager)	1 ระบบ		
2.4	เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับฐานข้อมูลและประมวลผล	1 ชุด		
2.5	เครื่องพิมพ์เลเซอร์สี จำนวน 1 เครื่อง	1 เครื่อง		
2.6	ซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press	1 ระบบ		
2.7	เครื่องคอมพิวเตอร์กราฟิก	1 ชุด		
3	**ชุดเครื่องมือเพื่อการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ฯ ตามมาตรฐานผู้ผลิต**			
3.1	ชุดเครื่องมือเพื่อการบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ฯ ตามมาตรฐานผู้ผลิต และบรรจุลงกล่องเครื่องมือให้มีขนาดเพียงพอสำหรับการใส่เครื่องมือ	1 ชุด		

บัญชีแจกแจงราคาการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ราคารวม (บาท)
3.2	กระบอกอัดจารบีพร้อมหัวอัดจารบีแบบสวมและแบบเข็ม	1 ชุด		
3.3	Packing Gauge	1 ชุด		
3.4	ประแจขันปอนด์ (Torque wrench) วัดความตึงของผ้ายาง	1 ชุด		
3.5	เครื่องมือวัดสำหรับการตรวจสอบคุณภาพงานพิมพ์			
3.5.1	ชุดอุปกรณ์วัดคุณภาพน้ำแบบพกพา ได้แก่ ค่า pH ค่า Conductivity ค่าแอลกอฮอล์	1 ชุด		
3.5.2	เครื่องมือวัดความหนาวัสดุพิมพ์แบบดิจิตอล จำนวน	1 เครื่อง		
3.5.3	เครื่องวัดความเข้มของหมึกพิมพ์แบบพกพา (Densitometer)	1 เครื่อง		
3.5.4	แว่นขยายดูเม็ดสกรีนงานพิมพ์ (กำลังขยายอย่างน้อย 15 เท่า)	2 อัน		
3.6	อุปกรณ์ที่จำเป็นในการถอดประกอบชุดลูกหมึก หน่วยจ่ายน้ำ ผ้ายาง และ อุปกรณ์ในการปรับตั้งและอุปกรณ์อื่นๆที่จำเป็นต่อการใช้งาน	1 ชุด		

บัญชีแจกแจงราคาการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต 4 หน่วยพิมพ์และ 1 หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด 2 และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน 1 ชุด

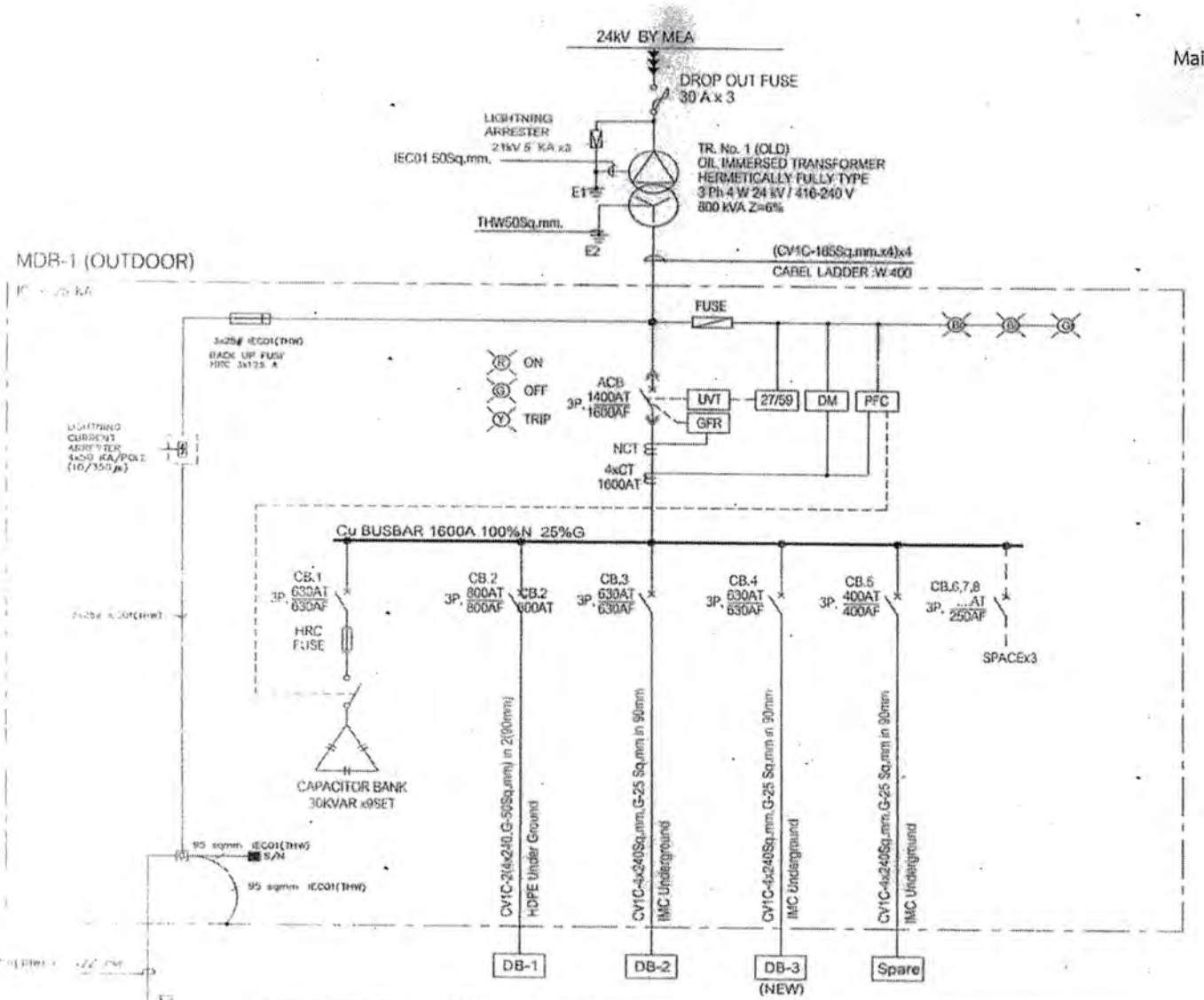
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ราคารวม (บาท)
4	**อะไหล่สำรอง**			
4.1	ชุดลูกหมึกสำรองสำหรับหน่วยพิมพ์ (Inking Rollers) และหน่วยจ่ายน้ำ (Dampening Rollers) เฉพาะวัดสุที่เป็นยาง	สำหรับ 4 หน่วยพิมพ์		
4.2	Ceramic Anilox Rollers	2 ชุด		
5	งานจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง			
5.1	งานฐานรากเครื่องพิมพ์	1 งาน		
5.2	งานระบบไฟฟ้า	1 งาน		
			ราคารวม	
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	
			ราคารวมสุทธิ	
(ราคารวมเป็นตัวอักษร)				

เอกสารหมายเลข 3

Electrical Single Line Diagram

Main Distribution Board: 1600AF/1400 AT

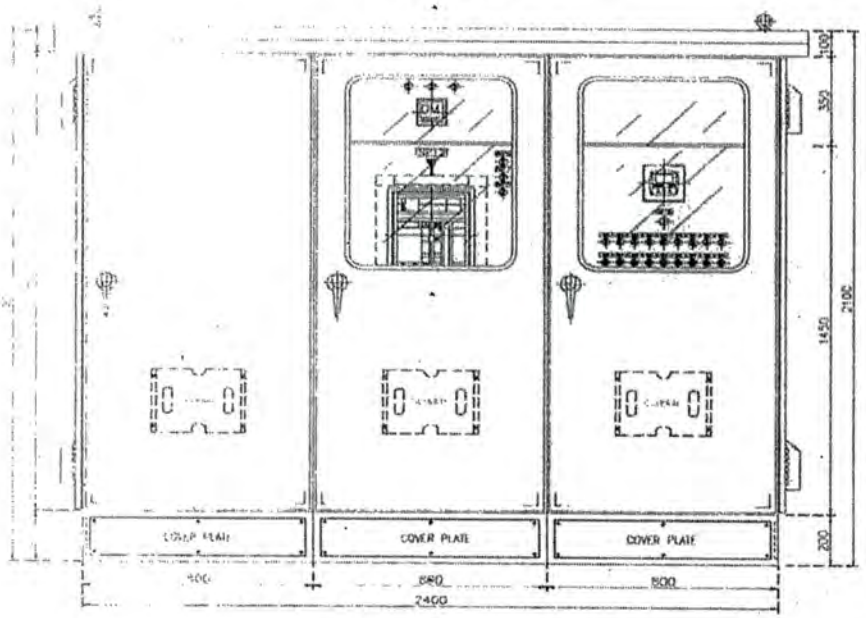
SINGLE LINE DIAGRAM



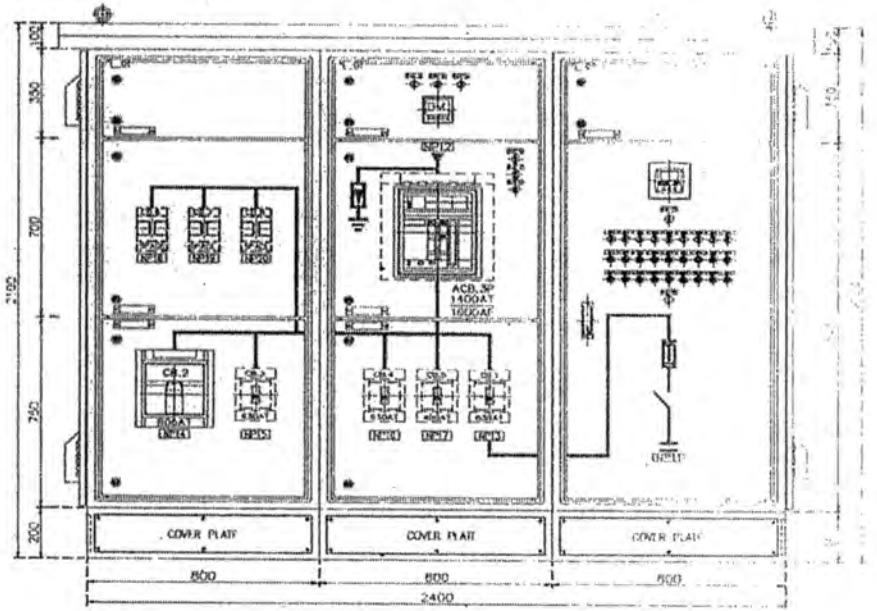
PANEL NAME	DB-1	DB-2	DB-3(NEW)	Spare	SPACE	TOTAL (kVA)
LOAD NAME	.....	.....	-	-	-	
LOAD (kVA)	363	231	231	231	-	1,056
DEMAND FACTOR	0.8	0.8	0.8	0.8	-	
DEMAND LOAD (kVA)	290.5	184.8	184.8	184.8		843.4

Symbols	Detail
	MV Incomming 24kV
	TR. No. 1 (OLD) 3 Ph 4 W 24 kV / 416-240 V 800 kVA Z=6%
	Drop Out Fuse
	ACB 3P Drawout Type
27	Under Voltage Relay
59	Over Voltage Relay
51	Over Current Relay
51G	Ground Fault Relay
95	Ground Protection Relay
64	Ground Protection Relay
SHT	Shunt Trip Coil
DM	Digital Meter
	Brown Black Green
	MCCB 3P
FUSE	Control Fuse
	BACK UP FUSE
	LIGHTNING CURRENT ARRESTER
Mac01	Machine
E1	Midium Voltage Ground
E2	Transformer Ground
E3	Low Voltage Ground

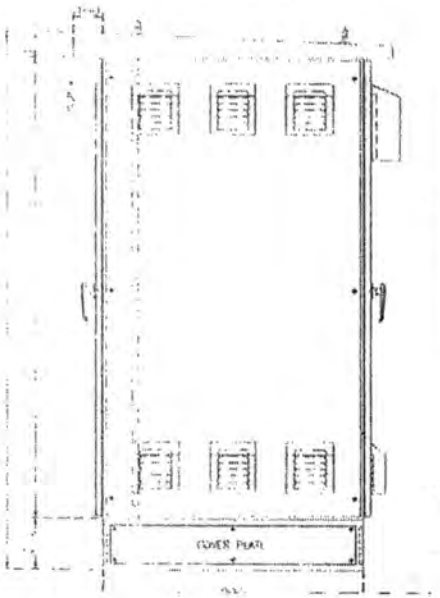
FRONT VIEW



FRONT–IN VIEW



SIDE VIEW



SPECIFICATION OF PANEL

CABINET TYPE
- ☑ FREE STANDING
- ☐ INDOOR TYPE
- ☑ OUTDOOR TYPE (Double Door Cover)

MATERIAL
- ☑ STANDARD : STEEL SHEET

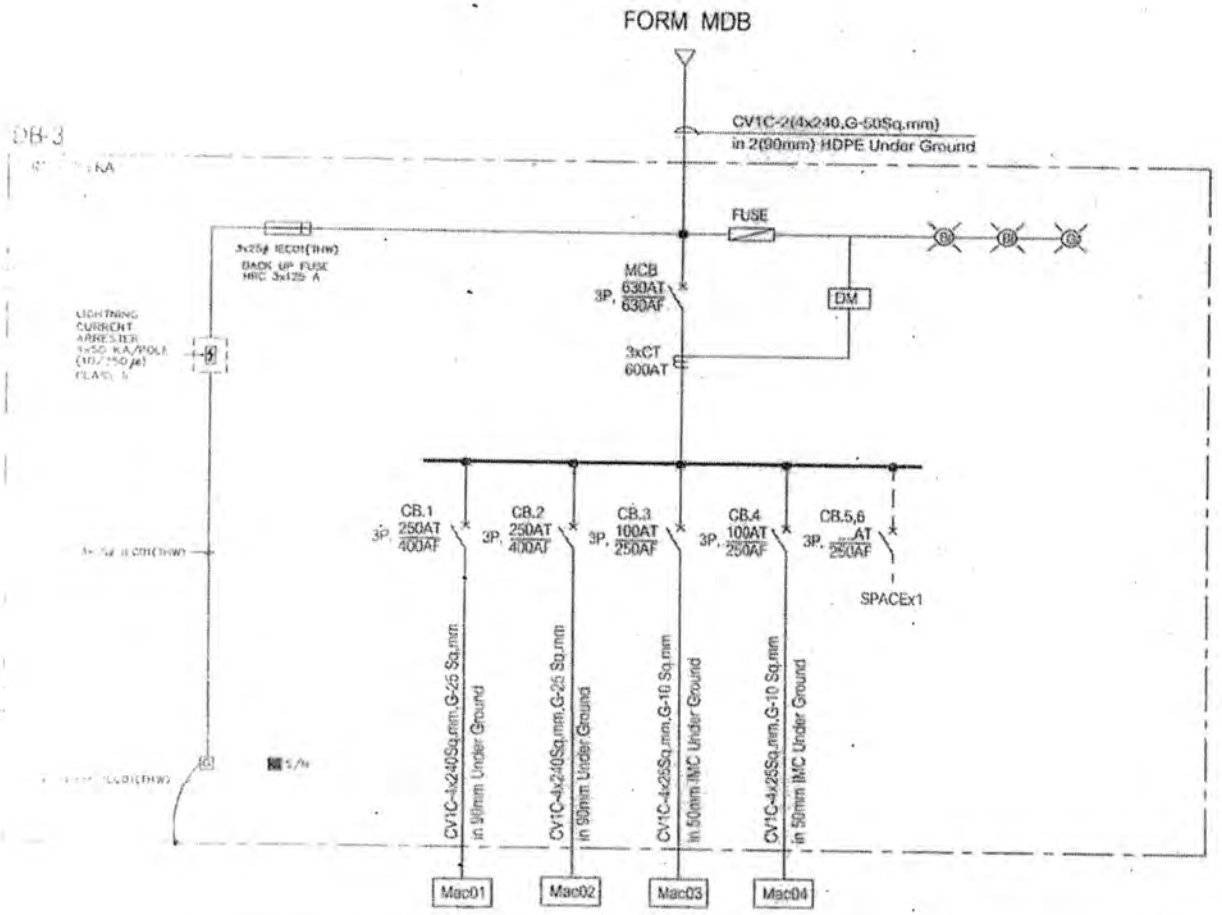
COLOR
- ☑ STANDARD ☑ RAL 7032 (ครีมปนน้ำ)

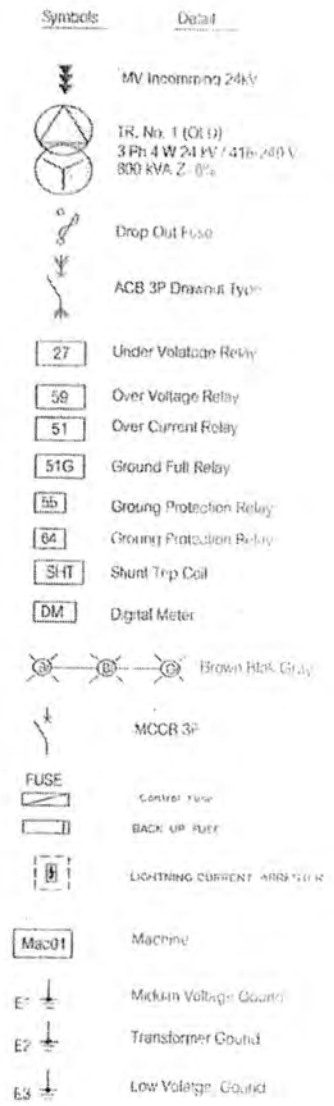
DIMENSION OF PANEL(MM)
- ☑ WIDTH 2400 HEIGHT 2100mm DEPHT 900

THICKNESS
- ☑ STANDARD : FRAME 2.5 mm.
  - FRONT DOOR 2.0 mm
  - INNER DOOR 2.0 mm.
  - INNER PLATE 1.6 mm.
  - SIDE & BACK COVER 2.0 mm
  - BASE SHEET STEEL 2.5 mm

Outline Main Distribution Panel 1600 AF/1400AT

โรงงานไฟ กรมสรรพสามิต REV.20 20-Feb-20





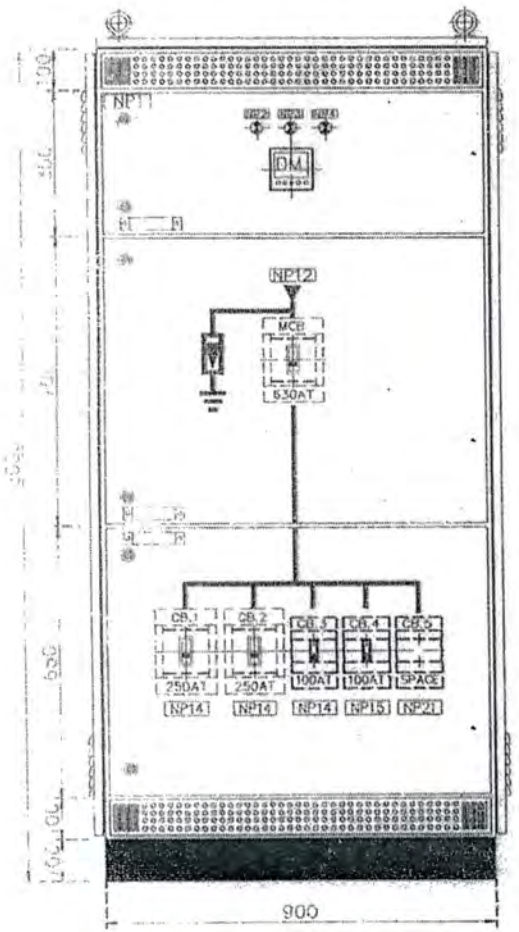
PANEL NAME	Mac01	Mac02	Mac03	Mac04	SPACE	TOTAL (kVA)
LOAD NAME	.....	.....	.....	.....	-	
LOAD (kVA)	144	144	57.64	57.64		403.28
DEMAND FACTOR	0.8	0.8	0.8	0.8	-	
DEMAND LOAD (kVA)	115.28	115.28	46.11	46.11	-	322.624

SINGLE LINE DIAGRAM

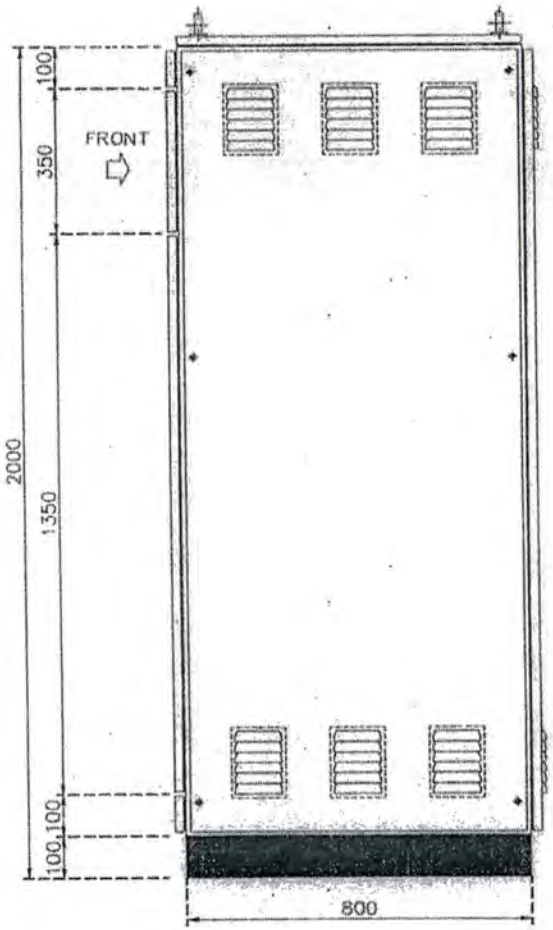
Distribution Panel-3

DB-3 PANEL

FRONT VIEW



SIDE VIEW



SPECIFICATION OF PANEL

CABINET TYPE

- [x] FREE STANDING
  - [x] INDOOR TYPE
  - [ ] OUTDOOR TYPE (Double Door Cover)

MATERIAL

- [x] STANDARD : STEEL SHEET

COLOR

- [x] STANDARD [x] RAL 7032 (ครีมย่น)

DIMENSION OF PANEL

- [x] WIDTH 900mm HEIGHT 2000mm DEPHT 800mm

THICKNESS

- [x] STANDARD : FRAME 2.5 mm.
  - FRONT DOOR 2.0 mm.
  - INNER PLATE 1.6 mm.
  - SIDE & BACK COVER 1.6 mm.
  - BASE SHEET STEEL 3.0 mm.

Outline Distribution Panel-3

การเปิดเผยราคากลางและการคำนวณราคากลางการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมิใช่งานก่อสร้าง

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการจัดซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต ๔ หน่วยพิมพ์ และ ๑ หน่วยพิมพ์เคลือบขนาดตัด ๒ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน จำนวน ๑ ชุด

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ ส่วนผลิตไพ่ป๊อก โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๕๖,๕๐๐,๐๐๐.-บาท (ห้าสิบหกล้านห้าแสนบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ .....๒.๔...กพ...๒๕๖๓.....
ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม เป็นเงิน ๖๒,๐๐๐,๐๐๐.-บาท (หกสิบสองล้านบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) สืบราคาจากท้องตลาด ดังนี้
   ๑. บริษัท ล๊อกซเล่ย์ จำกัด (มหาชน)
   ๒. บริษัท ไฮเดลเบิร์ก กราฟฟิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
   ๓. บริษัท ครีเอชั่นแมชชินเนอรี่ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
   ๖.๑ นายกนิษฐ์ ศิริวัฒน์
   ๖.๒ นางสาวจิตรรัตน์ ชินวร
   ๖.๓ นายก้านแก้ว พวกขุนทด
   ๖.๔ นายชัยวัฒน์ น้าวานิช
   ๖.๕ นายเทวินทร์ ทองถนอม

จิตรรัตน์

ประกาศโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

เรื่อง ประกวดราคาซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต ๔ หน่วยพิมพ์ และ ๑ หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด ๒ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต ๔ หน่วยพิมพ์ และ ๑ หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด ๒ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๖๒,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หกสิบสองล้านบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

เครื่องพิมพ์ออฟเซต ๔ หน่วยพิมพ์ และ ๑ หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด ๒ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน	จำนวน	๑	ชุด

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายและให้บริการหลังการขายเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่นที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทยจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๑๒. เครื่องพิมพ์ฯ ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ต้องเป็นเครื่องพิมพ์ฯ ที่ได้มีการผลิตและจำหน่ายแล้วในต่างประเทศหรือในประเทศไทย โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นผลงานในอดีตของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ ย้อนหลังไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และเป็นผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีประสบการณ์ในการจำหน่ายเครื่องออฟเซต โดยต้องยื่นผลงานในอดีตย้อนหลังไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวันที่ยื่นเอกสารการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

๑๔. ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ต้องเป็นซอฟท์แวร์ที่พัฒนาและจำหน่ายโดยผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ และผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ต้องมีประสบการณ์ในการพัฒนาและจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นเอกสารแสดงการเป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ และผลงานการพัฒนาและจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ในอดีต ของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ย้อนหลังไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

๑๕. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ว่าสามารถผลิตเครื่องพิมพ์ที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้และภายในระยะเวลาที่กำหนด

๑๖. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีหน่วยบริการและบุคลากรในการให้บริการหลังการขาย การซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่น และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทยและสามารถให้บริการตรวจซ่อมได้ทันที

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ..... ระหว่างเวลา ..... น. ถึง ..... น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๓,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ..... ถึงวันที่ ..... โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.playingcard.or.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๒ ๒๔๓ ๖๔๙๓-๔ ต่อ ๑๙ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายภูมิจิตต์ พงษ์พันธุ์งาม)

ผู้อำนวยการโรงงานไพ่

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

เอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เลขที่ ...../๒๕๖๓

การซื้อเครื่องพิมพ์ออฟเซต ๔ หน่วยพิมพ์ และ ๑ หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด ๒

และอุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

ตามประกาศโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

ลงวันที่ มีนาคม ๒๕๖๓

โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

เครื่องพิมพ์ออฟเซต ๔ หน่วยพิมพ์ และ ๑ หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด ๒ และ อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน	จำนวน	๑	ชุด

พัสดุที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ อยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันทีและมีคุณลักษณะเฉพาะตรงตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ฉบับนี้ โดยมีข้อแนะนำและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

๑. เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑.๑ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑.๒ แบบใบเสนอราคาที่กำหนดไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๑.๓ สัญญาซื้อขายทั่วไป

๑.๔ แบบหนังสือค้ำประกัน

(๑) หลักประกันการเสนอราคา

(๒) หลักประกันสัญญา

๑.๕ บทนิยาม

(๑) ผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน

(๒) การขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม

๑.๖ แบบบัญชีเอกสารที่กำหนดไว้ในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๑) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๑

(๒) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒

๒. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

๒.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๒.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๒.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๒.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๒.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๒.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๒.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๒.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ โรงงานไพ่กรมสรรพสามิต ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๒.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๒.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๒.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายและให้บริการหลังการขายเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่นที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทยจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยยื่นขณะเข้าเสนอราคา

๒.๑๒ เครื่องพิมพ์ฯ ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ต้องเป็นเครื่องพิมพ์ฯ ที่ได้มีการผลิตและจำหน่ายแล้วในต่างประเทศหรือในประเทศไทย โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นผลงานในอดีตของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ ย้อนหลังไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และเป็นผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

๒.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีประสบการณ์ในการจำหน่ายเครื่องออฟเซต โดยต้องยื่นผลงานในอดีตย้อนหลังไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวันที่ยื่นเอกสารการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

๒.๑๔ ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ต้องเป็นซอฟท์แวร์ที่พัฒนาและจำหน่ายโดยผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ และผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ต้องมีประสบการณ์ในการพัฒนาและจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ไม่น้อยกว่า ๑๐ ปี

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นเอกสารแสดงการเป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ และผลงานการพัฒนาและจำหน่ายซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ในอดีต ของผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ย้อนหลังไม่น้อยกว่า ๕ ปี นับจากวันยื่นเอกสารการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผลงานที่เป็นหน่วยงานของราชการหรือรัฐวิสาหกิจหรือภาคเอกชนที่เชื่อถือได้

๒.๑๕ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิตเครื่องพิมพ์ว่าสามารถผลิตเครื่องพิมพ์ที่มีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้และภายในระยะเวลาที่กำหนด

๒.๑๖ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีหน่วยบริการและบุคลากรในการให้บริการหลังการขาย การซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ออฟเซตชนิดป้อนแผ่น และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) ที่เสนอในการประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ในประเทศไทย และสามารถให้บริการตรวจซ่อมได้ทันที

๓. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอเอกสารหลักฐานยื่นมาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยแยกเป็น ๒ ส่วน คือ

๓.๑ ส่วนที่ ๑ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคล

(ก) ห้างหุ้นส่วนสามัญหรือห้างหุ้นส่วนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล บัญชีรายชื่อหุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(ข) บริษัทจำกัดหรือบริษัทมหาชนจำกัด ให้ยื่นสำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล หนังสือบริคณห์สนธิ บัญชีรายชื่อกรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจควบคุม (ถ้ามี) และบัญชีผู้ถือหุ้นรายใหญ่ (ถ้ามี) พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๒) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดาหรือคณะบุคคลที่มิใช่นิติบุคคล ให้ยื่นสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้นั้น สำเนาข้อตกลงที่แสดงถึงการเข้าเป็นหุ้นส่วน (ถ้ามี) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของผู้เป็นหุ้นส่วน หรือสำเนาหนังสือเดินทางของผู้เป็นหุ้นส่วนที่มิได้ถือสัญชาติไทย พร้อมทั้งรับรองสำเนาถูกต้อง

(๓) ในกรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ยื่นข้อเสนอร่วมกันในฐานะเป็นผู้ร่วมค้า ให้ยื่นสำเนาสัญญาของการเข้าร่วมค้า และเอกสารตามที่ระบุไว้ใน (๑) หรือ (๒) ของผู้ร่วมค้า แล้วแต่กรณี

(๔) เอกสารเพิ่มเติมอื่นๆ

(๔.๑) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน

(๔.๒) สำเนาแบบลงทะเบียนในระบบ (e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

(๔.๓) สำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม

๓.๒ ส่วนที่ ๒ อย่างน้อยต้องมีเอกสารดังต่อไปนี้

(๑) ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอมอบอำนาจให้บุคคลอื่นกระทำการแทนให้แนบหนังสือมอบอำนาจซึ่งติดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย โดยมีหลักฐานแสดงตัวตนของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ ทั้งนี้หากผู้รับมอบอำนาจเป็นบุคคลธรรมดาต้องเป็นผู้ที่บรรลุนิติภาวะตามกฎหมายแล้วเท่านั้น

(๒) แคตตาล็อกและ/หรือแบบรูปรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามข้อ ๔.๔

(๓) หลักประกันการเสนอราคา ตามข้อ ๕

(๔) บัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ทั้งหมดที่ได้ยื่นพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) โดยไม่ต้องแนบในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

ทั้งนี้ เมื่อผู้ยื่นข้อเสนอดำเนินการแนบไฟล์เอกสารตามบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ครบถ้วน ถูกต้องแล้ว ระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์จะสร้างบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ตามแบบในข้อ ๑.๖ (๒) ให้โดยผู้ยื่นข้อเสนอไม่ต้องแนบบัญชีเอกสารส่วนที่ ๒ ดังกล่าวในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔. การเสนอราคา

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น และจะต้องกรอกข้อความให้ถูกต้องครบถ้วน พร้อมทั้งหลักฐานแสดงตัวตนและทำการยืนยันตัวตนของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่ต้องแนบใบเสนอราคาในรูปแบบ PDF File (Portable Document Format)

๔.๒ ในการเสนอราคาให้เสนอราคาเป็นเงินบาท และเสนอราคาได้เพียงครั้งเดียวและราคาเดียวโดยเสนอราคารวม ตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ท้ายใบเสนอราคาให้ถูกต้อง ทั้งนี้ ราคารวมที่เสนอจะต้องตรงกันทั้งตัวเลขและตัวหนังสือ ถ้าตัวเลขและตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้ถือตัวหนังสือเป็นสำคัญ โดยคิดราคารวมทั้งสิ้นซึ่งรวมค่าภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีอากรอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวงไว้แล้ว จนกระทั่งส่งมอบพัสดุให้ ณ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

ราคาที่เสนอจะต้องเสนอกำหนดยืนราคาไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัน ตั้งแต่วันเสนอราคา โดยภายในกำหนดยืนราคา ผู้ยื่นข้อเสนอต้องรับผิดชอบราคาที่ตนได้เสนอไว้ และจะถอนการเสนอราคามิได้

๔.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องเสนอกำหนดเวลาส่งมอบพัสดุไม่เกิน ๒๗๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย หรือวันที่ได้รับหนังสือแจ้งจาก โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ให้ส่งมอบพัสดุ

๔.๔ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องส่งแคตตาล็อก และหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของเครื่องพิมพ์ออฟเซต ๔ หน่วยพิมพ์ และ ๑ หน่วยพิมพ์เคลือบ ขนาดตัด ๒ และอุปกรณ์ประกอบการใช้งานไปพร้อมการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เพื่อประกอบการพิจารณาหลักฐานดังกล่าวนี้ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตจะยึดไว้เป็นเอกสารของทางราชการ

๔.๕ ก่อนเสนอราคา ผู้ยื่นข้อเสนอควรตรวจดูร่างสัญญา รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ฯลฯ ให้ถี่ถ้วนและเข้าใจเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทั้งหมดเสียก่อนที่จะตกลงยื่นข้อเสนอตามเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคาซื้ออิเล็กทรอนิกส์

๔.๖ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ในวันที่ ..... ระหว่างเวลา ..... น. ถึง ..... น. และเวลาในการเสนอราคาให้ถือตามเวลาของระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์เป็นเกณฑ์

เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอและการเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด

๔.๘ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องจัดทำเอกสารสำหรับใช้ในการเสนอราคาในรูปแบบไฟล์เอกสารประเภท PDF File (Portable Document Format) โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความครบถ้วนถูกต้อง และชัดเจนของเอกสาร PDF File ก่อนที่จะยืนยันการเสนอราคา แล้วจึงส่งข้อมูล (Upload) เพื่อเป็นการเสนอราคาให้แก่ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๔.๙ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า เป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น ตามข้อ ๑.๕ (๑) หรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

หากปรากฏต่อคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ว่า ก่อนหรือในขณะที่มีการพิจารณาข้อเสนอ มีผู้ยื่นข้อเสนอรายใดกระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมตามข้อ ๑.๕ (๒) และคณะกรรมการฯ เชื่อว่ามีการกระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม คณะกรรมการฯ จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ และโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะพิจารณาลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวเป็นผู้ทิ้งงาน เว้นแต่ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะพิจารณาเห็นว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นมิใช่เป็นผู้ริเริ่มให้มีการกระทำดังกล่าวและได้ให้ความร่วมมือเป็นประโยชน์ต่อการพิจารณาของ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติ ดังนี้

(๑) ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(๒) ราคาที่เสนอจะต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และภาษีอื่นๆ (ถ้ามี) รวมค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

(๓) ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องลงทะเบียนเพื่อเข้าสู่กระบวนการเสนอราคา ตามวันเวลา ที่กำหนด

(๔) ผู้ยื่นข้อเสนอจะถอนการเสนอราคาที่เสนอแล้วไม่ได้

(๕) ผู้ยื่นข้อเสนอต้องศึกษาและทำความเข้าใจในระบบและวิธีการเสนอราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่แสดงไว้ในเว็บไซต์ www.gprocurement.go.th

๕. หลักประกันการเสนอราคา

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องวางหลักประกันการเสนอราคาพร้อมกับการเสนอราคาทางระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้ จำนวน ๒,๘๒๕,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านแปดแสนสองหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

๕.๑ เช็คหรือดราฟท์ที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือดราฟท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือดราฟท์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันที่ยื่นข้อเสนอ หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

๕.๒ หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ของธนาคารภายในประเทศตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

๕.๓ พันธบัตรรัฐบาลไทย

๕.๔ หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทยตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด

กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอนำเช็คหรือดราฟท์ที่ธนาคารสั่งจ่ายหรือพันธบัตรรัฐบาลไทยหรือหนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ มาวางเป็นหลักประกันการเสนอราคาจะต้องส่งต้นฉบับเอกสารดังกล่าวมาให้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตตรวจสอบความถูกต้องในวันที่..... ระหว่างเวลา ..... น. ถึง ..... น.

กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ประสงค์จะใช้หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ของธนาคารในประเทศเป็นหลักประกันการเสนอราคา ให้ระบุชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ฯ ดังนี้

(๑) กรณีที่กิจการร่วมค้าได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ ให้ระบุชื่อกิจกรรมร่วมค้าดังกล่าวเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

(๒) กรณีที่กิจการร่วมค้าไม่ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่ ให้ระบุชื่อผู้เข้าร่วมค้ารายที่สัญญาร่วมค้ากำหนดให้เป็นผู้เข้ายื่นข้อเสนอกับหน่วยงานของรัฐเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

ทั้งนี้ "กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลใหม่" หมายความว่า กิจการร่วมค้าที่จดทะเบียนเป็นนิติบุคคลต่อกรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หลักประกันการเสนอราคาตามข้อนี้ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตจะคืนให้ผู้ยื่นข้อเสนอหรือผู้ค้ำประกันภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตได้พิจารณาเห็นชอบรายงานผลคัดเลือกผู้ชนะการประกวดราคาเรียบร้อยแล้ว เว้นแต่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่คัดเลือกไว้ซึ่งเสนอราคาต่ำสุดหรือได้คะแนนรวมสูงสุดไม่เกิน ๓ ราย ให้คืนได้ต่อเมื่อได้ทำสัญญาหรือข้อตกลง หรือผู้ยื่นข้อเสนอได้พ้นจากข้อผูกพันแล้ว

การคืนหลักประกันการเสนอราคา ไม่ว่าในกรณีใด ๆ จะคืนให้โดยไม่มีดอกเบี้ย

๖. หลักเกณฑ์และสิทธิ์ในการพิจารณา

๖.๑ ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ ราคา

๖.๒ การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ

กรณีใช้หลักเกณฑ์ราคาในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตจะพิจารณาจาก ราคารวมต่ำสุด

๖.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ ๒ หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบถ้วนตามข้อ ๓ หรือยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องตามข้อ ๔ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะขายไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ในส่วนที่มิใช่สาระสำคัญและความแตกต่างนั้นไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาดเล็กน้อย คณะกรรมการฯ อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสิทธิผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น

๖.๔ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตสงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มีการผ่อนผัน ในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีรายชื่อผู้รับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ หรือบัญชีรายชื่อผู้ซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

(๒) ไม่กรอกชื่อผู้ยื่นข้อเสนอในการเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างด้วยอิเล็กทรอนิกส์

(๓) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น

๖.๕ ในการตัดสินการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือในการทำสัญญา คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตมีสิทธิให้ผู้ยื่นข้อเสนอชี้แจงข้อเท็จจริงเพิ่มเติมได้ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอ ไม่รับราคา หรือไม่ทำสัญญา หากข้อเท็จจริงดังกล่าวไม่เหมาะสมหรือไม่ถูกต้อง

๖.๖ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับราคาต่ำสุด หรือราคาหนึ่งราคาใดหรือราคาที่เสนอทั้งหมดก็ได้ และอาจพิจารณาเลือกซื้อในจำนวน หรือขนาด หรือเฉพาะรายการหนึ่งรายการใดหรืออาจจะยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่าการตัดสินของ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตเป็นเด็ดขาด ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าใช้จ่าย หรือค่าเสียหายใดๆ มิได้ รวมทั้งโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะพิจารณายกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์และลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทิ้งงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อถือได้ว่าการยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จหรือใช้ชื่อบุคคลธรรมดา หรือนิติบุคคลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น

ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายที่เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ได้ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์หรือโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะให้ผู้ยื่นข้อเสนอนั้นชี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่า ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถดำเนินการตามเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่รับฟังได้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต มีสิทธิที่จะไม่รับข้อเสนอหรือไม่รับราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

๖.๗ ก่อนลงนามในสัญญาโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตอาจประกาศยกเลิกการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการประกวดราคาหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

๗. การทำสัญญาซื้อขาย

๗.๑ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ นับแต่วันที่ทำข้อตกลงซื้อโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตจะพิจารณาจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือแทนการทำสัญญาตามแบบสัญญาดังระบุ ในข้อ ๑.๓ ก็ได้

๗.๒ ในกรณีที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนภายใน ๕ วันทำการ หรือโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตเห็นว่าไม่สมควรจัดทำข้อตกลงเป็นหนังสือ ตามข้อ ๗.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องทำสัญญาซื้อขายตามแบบสัญญาดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงเป็นหนังสือ กับโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง และจะต้องวางหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาค่าสิ่งของที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ให้โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตยึดถือไว้ในขณะทำสัญญา โดยใช้หลักประกันอย่างหนึ่งอย่างใดดังต่อไปนี้

(๑) เงินสด

(๒) เช็คหรือดราฟท์ที่ธนาคารเซ็นสั่งจ่าย ซึ่งเป็นเช็คหรือดราฟท์ลงวันที่ที่ใช้เช็คหรือดราฟท์นั้นชำระต่อเจ้าหน้าที่ในวันทำสัญญา หรือก่อนวันนั้นไม่เกิน ๓ วันทำการ

(๓) หนังสือค้ำประกันของธนาคารภายในประเทศ ตามตัวอย่างที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒) หรือจะเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนด

(๔) หนังสือค้ำประกันของบริษัทเงินทุน หรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทยตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยอนุโลมให้ใช้ตามตัวอย่างหนังสือค้ำประกันของธนาคารที่คณะกรรมการนโยบายกำหนด ดังระบุในข้อ ๑.๔ (๒)

(๕) พันธบัตรรัฐบาลไทย

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (ผู้ขาย) พ้นจากข้อผูกพันตามสัญญาซื้อขายแล้ว

หลักประกันนี้จะคืนให้ โดยไม่มีดอกเบี้ย ตามอัตราส่วนของพัสดุที่ซื้อซึ่งโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ได้รับมอบไว้แล้ว

๘. ค่าจ้างและการจ่ายเงิน

โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต จะจ่ายค่าสิ่งของซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้วให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบสิ่งของได้ครบถ้วนตามสัญญาซื้อขายหรือข้อตกลงเป็นหนังสือ และโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ได้ตรวจรับมอบสิ่งของไว้เรียบร้อยแล้ว

๙. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๐๕ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบต่อวัน

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดังระบุในข้อ ๑.๓ หรือทำข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือแล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ ระบบไฟฟ้า และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press และอุปกรณ์ทั้งหมดที่ผู้ชนะการประกวดราคาเป็นผู้ดำเนินงาน มีกำหนดระยะเวลาการรับประกันดังนี้

(๑) รับประกันความชำรุดบกพร่องของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ เครื่องกลับกระดาษ (Pile Turner) ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ เครื่องมือวัด ภายใต้การใช้งานตามปกติ**เป็นระยะเวลา ๑ ปี** นับถัดจากวันที่ส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วนและคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว **ทั้งนี้ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง**

(๒) รับประกันความชำรุดบกพร่องของซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ภายใต้การใช้งานตามปกติ**เป็นระยะเวลา ๒ ปี** นับถัดจากวันที่ส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วนและคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

กรณีซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press มีการ Upgrade software ก่อนสิ้นสุดระยะเวลาที่กำหนด ผู้ชนะการประกวดราคาต้อง Upgrade software ให้กับโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายเพิ่มเติมแต่อย่างใด

(๓) ดูแลบำรุงรักษาเครื่องพิมพ์ระบบออฟเซตฯ เครื่องกลับกระดาษ (Pile Turner) ระบบไฟฟ้า อุปกรณ์คอมพิวเตอร์ เครื่องมือวัดสำหรับการตรวจสอบสีมาตรฐานสำหรับการจัดการสี และตรวจสอบคุณภาพงานพิมพ์ และซอฟท์แวร์ระบบการจัดการกระบวนการผลิตงานพิมพ์ (Press Room Manager) และซอฟท์แวร์สำหรับการทำงานในส่วน Pre-press ตามมาตรฐานของผู้ผลิต **เป็นระยะเวลา ๒ ปี** นับถัดจากวันที่ส่งมอบงานถูกต้องครบถ้วนและคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว **ทั้งนี้ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง**

(๔) หากการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ผู้ชนะการประกวดราคาจัดหาและติดตั้งเกิดการชำรุดบกพร่อง หรือขัดข้องทั้งหมดหรือเพียงบางส่วน อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติหรือวัสดุอุปกรณ์ในการดำเนินงานมีคุณภาพต่ำ หรือข้อผิดพลาดระหว่างการประกอบติดตั้ง ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องจัดการซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม หรือนำมาเปลี่ยนใหม่ ภายในระยะเวลา ๗ วันทำการ นับถัดจากวันที่ผู้ชนะการประกวดราคาได้รับแจ้งจากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

(๕) ในช่วงระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่องและการดูแลบำรุงรักษาตามมาตรฐานของผู้ผลิต ผู้ชนะการประกวดราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินงานให้บริการหลังการขายการซ่อมแซมบำรุงรักษา การจัดหาชิ้นส่วนอะไหล่ ค่าแรงงานการเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ของเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ที่ชำรุด เสียหาย

เสื่อมสภาพอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ **ทั้งนี้ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลือง** และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นในการดำเนินงานตลอดระยะเวลาการรับประกัน

๑๑. ข้อสงวนสิทธิ์ในการยื่นข้อเสนอและอื่นๆ

๑๑.๑ เงินค่าพัสดุสำหรับการซื้อครั้งนี้ ได้มาจากงบลงทุนโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต การลงนามในสัญญาจะกระทำได้ ต่อเมื่อโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตได้รับอนุมัติเงินค่าพัสดุจากงบลงทุนโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต แล้วเท่านั้น

๑๑.๒ เมื่อโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตได้คัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอรายใดให้เป็นผู้ขาย และได้ตกลงซื้อสิ่งของตามการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์แล้ว ถ้าผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำสิ่งของดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศและของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี ดังนี้

(๑) แจ้งการสั่งหรือนำสิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวเข้ามาจากต่างประเทศต่อกรมเจ้าท่าภายใน ๗ วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายสั่ง หรือซื้อของจากต่างประเทศ เว้นแต่เป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้

(๒) จัดการให้สิ่งของที่ซื้อขายดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกสิ่งของนั้นโดยเรืออื่นที่มิใช่เรือไทย ซึ่งจะต้องได้รับอนุญาตเช่นนั้นก่อนบรรทุกของลงเรืออื่น หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่น

(๓) ในกรณีที่ไม่ปฏิบัติตาม (๑) หรือ (๒) ผู้ขายจะต้องรับผิดตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวี

๑๑.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตได้คัดเลือกแล้ว ไม่ไปทำสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือภายในเวลาที่กำหนด ดังระบุไว้ในข้อ ๗ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตจะริบหลักประกันการยื่นข้อเสนอหรือเรียกร้องจากผู้ออกหนังสือค้ำประกันการยื่นข้อเสนอทันที และอาจพิจารณาเรียกร้องให้ชดใช้ความเสียหายอื่น (ถ้ามี) รวมทั้งจะพิจารณาให้เป็นผู้ทิ้งงาน ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๑.๔ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตสงวนสิทธิ์ที่จะแก้ไขเพิ่มเติมเงื่อนไข หรือข้อกำหนดในแบบสัญญาหรือข้อตกลงซื้อเป็นหนังสือ ให้เป็นไปตามความเห็นของสำนักงานอัยการสูงสุด (ถ้ามี)

๑๑.๕ ในกรณีที่เอกสารแนบท้ายเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ มีความขัดหรือแย้งกัน ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต คำวินิจฉัยดังกล่าวให้ถือเป็นที่สุด และผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติม

๑๑.๖ โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตอาจประกาศยกเลิกการจัดซื้อในกรณีต่อไปนี้ได้ โดยที่ผู้ยื่นข้อเสนอจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตไม่ได้

(๑) โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิตไม่ได้รับการจัดสรรเงินที่จะใช้ในการจัดซื้อหรือที่ได้รับจัดสรรแต่ไม่เพียงพอที่จะทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไป

(๒) มีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ชนะการจัดซื้อหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือส่อว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

(๓) การทำการจัดซื้อครั้งนี้ต่อไปอาจก่อให้เกิดความเสียหายแก่โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต หรือกระทบต่อประโยชน์สาธารณะ

(๔) กรณีอื่นในทำนองเดียวกับ (๑) (๒) หรือ (๓) ตามที่กำหนดในกฎกระทรวงซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

๑๒. การปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบ

ในระหว่างระยะเวลาการซื้อ ผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายและระเบียบได้กำหนดไว้โดยเคร่งครัด

๑๓. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต สามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาของผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขายเพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

ทั้งนี้ หากผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับโรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต ไว้ชั่วคราว

โรงงานไพ่ กรมสรรพสามิต

มีนาคม ๒๕๖๓

.....