

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference:TOR)

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะผู้ยื่นข้อเสนอ พ.ว.ช. สำหรับการพิมพ์เพื่อออกพลาสติก

1. ความเป็นมา

เนื่องจากโรงงานไฟฟ้า มีความประสงค์จะจัดซื้อผู้ยื่นข้อเสนอพลาสติก พ.ว.ช. สำหรับการพิมพ์เพื่อออกพลาสติก

2. วัตถุประสงค์

ใช้ในการพิมพ์เพื่อออกพลาสติก

3. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกตรวจสอบการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกเรียกชื่อให้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่้งงานและได้แจ้งเรียนชื่อให้เป็นผู้ที่้งงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลางซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ที่้งงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นบุคคลธรรมดารหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ชัดเจนกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่โรงงานไฟฟ้า กรรมสิรพสามิต ณ วันประกาศประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประมวลราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารหรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมซื้อขายในประเทศไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้ล滞เอกสารหรือความคุ้มกันเช่นว่านั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับการคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement: e-GP) ของกรมบัญชีกลางตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

3.12 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

3.13 ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

/ 3.14 ผู้ยื่นข้อเสนอ ...

๑๖๗๘

3.14 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องผ่านการทดสอบตามหลักเกณฑ์ของโรงงานไฟร์ กรมสรรพาณิช ตามที่กำหนด (คุณสมบัติทั่วไปและคุณสมบัติเฉพาะของแผ่นพลาสติกพี.วี.ซี.)

4. คุณสมบัติทั่วไป

4.1 พลาสติกแผ่นเรียบเพื่อใช้งานพิมพ์ไฟฟ้าของโรงงานไฟร์ กรมสรรพาณิช ที่ผ่านกระบวนการปรับผิวทั้งสองด้านเพื่อการพิมพ์ไฟฟ้า (Corona surface treatment allows for effective printing on substrate) และต้องมีอายุการใช้งาน (Shelf life) นับตั้งแต่ส่งมอบถึงโรงงานไฟร์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน

4.2 สามารถป้อนผ่านเข้าเครื่องพิมพ์ของโรงงานไฟร์ ในระบบพิมพ์ออฟเซ็ท (Offset) แบบ Wet on dry จำนวน 4 ลีบ และพิมพ์เคลือบและผ่านการอบแห้งด้วยระบบแสง Ultraviolet โดยแผ่นพลาสติกไม่โค้งหักงอหรือเป็นลอน (Wavy)

4.3 ผิวของแผ่นพลาสติกทั้งสองด้านต้องสะอาด ไม่มีรอยขีดข่วน ผุนละอองหรือราบสิ่งสกปรก

5. คุณสมบัติเฉพาะ

5.1 เป็นแผ่นพลาสติกแผ่นเรียบขนาดความกว้าง 470 มิลลิเมตร ความยาว 720 มิลลิเมตร ความหนาตั้งแต่ 0.280 มิลลิเมตร ถึง 0.285 มิลลิเมตร ตัดขอบเรียบทั้ง 4 ด้าน เสมอเทาภายนอกทุกแผ่น

5.2 ตัดมุมทั้ง 4 มุมเทาภายนอก ทำให้มุมจาก 90 องศา อย่างน้อย 1 มุมจาก โดยเป็นฉากด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์ และใช้ปากกา (มาร์กเกอร์) ขีดตลอดความสูงของตั้งที่ตำแหน่งระยะห่างจากมุมจาก 10 เซนติเมตร

5.3 ความหยาบผิว (Roughness surface) ของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน ต้องมีความเรียบสนิทเสมอทั้ง 2 ด้าน โดยด้านที่ 1 มีค่าความหยาบผิวอยู่ในช่วง 1.00-1.20 ไมครอน ด้านที่ 2 มีค่าความหยาบผิวอยู่ในช่วง 1.20-1.50 ไมครอน

5.4 มีความทึบแสงโดยแสงไม่สามารถส่องทะลุผ่านในลักษณะ See through เมื่อตรวจสอบด้วยแสงรังสีเหนือม่วง (Ultraviolet) ขนาด 6 วัตต์ ในระยะห่าง 3 เซนติเมตร จากแผ่นพลาสติก

5.5 การยืดติดผิวทั้งสองด้าน มีความต้านทานต่อแรงดึงไม่น้อยกว่า 44 Dynes/เซนติเมตร ซึ่งสามารถพิมพ์ด้วยหมึกพิมพ์ Ultraviolet และสารเคลือบ Varnish coating (ทดสอบการพิมพ์ พิมพ์เคลือบโดยใช้วัตถุดับและเครื่องพิมพ์ออฟเซ็ทของโรงงานไฟร์ กรมสรรพาณิช)

5.6 มีส่วนประกอบของอนุภาคขนาดเล็กที่เรืองแสงสามารถมองเห็นได้ภายใต้แสงอัลตราไวโอเลตเท่านั้น (Fluorescent hi-lites) และมองเห็นเป็นสีเหลือง ผสมในเนื้อพลาสติกระหว่างกระบวนการผลิต

5.7 Machine Direction (MD) ของแผ่นพลาสติก จะต้องไปทางด้าน 470 มิลลิเมตร

5.8 ทนทานต่อความร้อนที่ผิวหน้าได้ถึง 60 องศาเซลเซียส โดยแผ่นพลาสติกไม่โค้งงอหรือบิดเป็นลอน และเมื่อทดสอบการเสียรูปด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 10 นาที (Heat shrinkage) จะมีค่าหดตัวไม่เกินร้อยละ 10 (สิบ) ของด้านยาว (MD) และไม่เกินร้อยละ 1 (หนึ่ง) ของด้านความกว้าง (CD) ของแผ่นพลาสติก

5.9 น้ำหนักของแผ่นพลาสติกจะต้องมีน้ำหนักมาตรฐาน 0.042 g/cm^2 ค่าความคลาดเคลื่อน $\pm 3\%$

5.10 มีค่าความแข็ง (Hardness) ที่ผิวไม่ต่ำกว่า 25 SHORE D ที่น้ำหนักกด 1,000 กรัม ตรวจสอบด้วย เครื่องวัดความแข็ง (Hardness Tester) ของโรงงานไฟ

5.11 ค่าความขาวของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน วัดด้วยเครื่อง Spectrophotometer ของโรงงานไฟ ไม่น้อยกว่า 90

5.12 ความขาวสว่าง (ISO Brightness) $103 \pm 3\%$

5.13 ความหนาแน่น (Density) $1.50 \pm 0.02 \text{ g/cm}^3$

5.14 ความมันวาวของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน (Gloss @ 60°) 3.5 - 5.0

5.15 แผ่นพลาสติกต้องไม่ชำรุดเสียหายเมื่อส่งมอบ ณ โรงงานไฟ ถ้ามีการชำรุดเสียหายที่ตรวจพบ ภายในหลัง ผู้ขายต้องนำมาเปลี่ยนให้ใหม่โดยไม่คิดมูลค่า

5.16 ผู้ซึ่งการประกรตราค่าอิเล็กทรอนิกส์ต้องส่งผลการทดสอบคุณสมบัติของแผ่นพลาสติก พี. วี. ซี. ทุกครั้งเมื่อส่งมอบสินค้าในแต่ละงวด ตามรายการดังต่อไปนี้

5.16.1 ความทึบแสง (Opacity)

5.16.2 ความแข็ง (Hardness)

5.16.3 ความหยาบผิวทั้ง 2 ด้าน (Roughness Surface)

5.16.4 การเสียรูปด้วยความร้อน (Heat Shrinkage)

5.16.5 การยึดติดผิว (Dyne surface)

5.16.6 ความหนาแน่น (Density)

5.16.7 ความขาวสว่าง (ISO Brightness)

5.16.8 ความมันวาว (Gloss)

5.16.9 ความขาวของแผ่นพลาสติกทั้ง 2 ด้าน

6. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

6.1 ผู้ซึ่งการประกรตราค่าอิเล็กทรอนิกส์ซึ่งได้ทำข้อตกลงเป็นหนังสือ หรือทำสัญญาซื้อขายตามแบบ ตั้งระบุในข้อ 1.3 และแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นและต้องมีอายุ การใช้งาน (Shelf life) ไม่น้อยกว่า 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ส่งมอบถึงโรงงานไฟ ในกรณีที่แผ่นพลาสติก พี.วี.ซี. ชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากความผิดพลาดของผู้ซึ่งการประกรตราค่าอิเล็กทรอนิกส์เองหรือจากการขนส่งผู้ซึ่ง การประกรตราค่าอิเล็กทรอนิกส์ต้องรับดำเนินการจัดหาแผ่นพลาสติก พี.วี.ซี. มาเปลี่ยนใหม่ ตามจำนวนที่ได้รับ แจ้งจากโรงงานไฟ กรมสรรพสามิต ภายใน 15 วันทำการ นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง หากไม่นำ แผ่นพลาสติก พี.วี.ซี. มาเปลี่ยนให้แล้วเสร็จตามที่กำหนดไว้ โรงงานไฟ กรมสรรพสามิต จะสงวนสิทธิในการปรับ เป็นรายวันในอัตรา้อยละ 0.02 ของราคาน้ำสิ่งของที่ชำรุด จนกว่าจะนำสิ่งของที่ใช้การได้มาส่งให้ครบ โดยไม่คิด ค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้นหรือชดใช้ค่าเสียหายให้เท่าราคาน้ำสิ่งของที่ชำรุดซึ่งแล้วแต่โรงงานไฟ กรมสรรพสามิต จะเลือก โดยแจ้งให้ทราบเป็นหนังสือ

/ 6.2 ถ้าผู้ซึ่ง...

6.2 ถ้าผู้ซึ่งการประกรดราคาก่อทรัพย์นิกส์ล่ำเลยไม่จัดหาแผ่นพลาสติก พี.วี.ซี. มาเปลี่ยนให้ใหม่ โรงงานไฟฟ์ กรมสรรพสามิต สงวนสิทธิที่จะดำเนินการจัดซื้อเองและเรียกเก็บค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากผู้ซึ่งการประกรดราคาก่อทรัพย์นิกส์หรือหักจากหลักประกันสัญญา โดยผู้ซึ่งการประกรดราคาก่อทรัพย์นิกส์ไม่สามารถเรียกร้องค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการไฟฟ์ กรมสรรพสามิต

7. การบรรจุและการรับประกัน

7.1 รับประกันความชารุดเสียหายและต้องมีอายุการใช้งาน (Shelf life) ไม่น้อยกว่า 6 เดือน นับตั้งแต่วันที่ส่งมอบถึงโรงงานไฟ

7.2 แผ่นพลาสติกสำเร็จรูปจะต้องห่อด้วยพลาสติก ปิดมิดชิด ป้องกันฝุ่นละออง ความชื้น บรรจุห่อละ 100 แผ่น โดยให้หมายด้านที่ 1 ขึ้น

7.3 ต้องระบุวันที่ผลิตข้างห่อบรรจุทุกห่อ

8. ระยะเวลาส่งมอบ

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องกำหนดส่งมอบพัสดุ ภายใน 180 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย โดยส่งมอบเป็น 6 งวด ดังนี้

งวดที่ 1 จำนวน 100,000 แผ่น ภายใน 30 วัน

งวดที่ 2 จำนวน 100,000 แผ่น ภายใน 60 วัน

งวดที่ 3 จำนวน 100,000 แผ่น ภายใน 90 วัน

งวดที่ 4 จำนวน 100,000 แผ่น กายใน 120 วัน

งวดที่ 5 จำนวน 100,000 แผ่น ภายใน 150 วัน

งวดที่ 6 จำนวน 100,000 แผ่น กายใน 180 วัน

9. วงศ์เงินงบประมาณในการจัดซื้อ

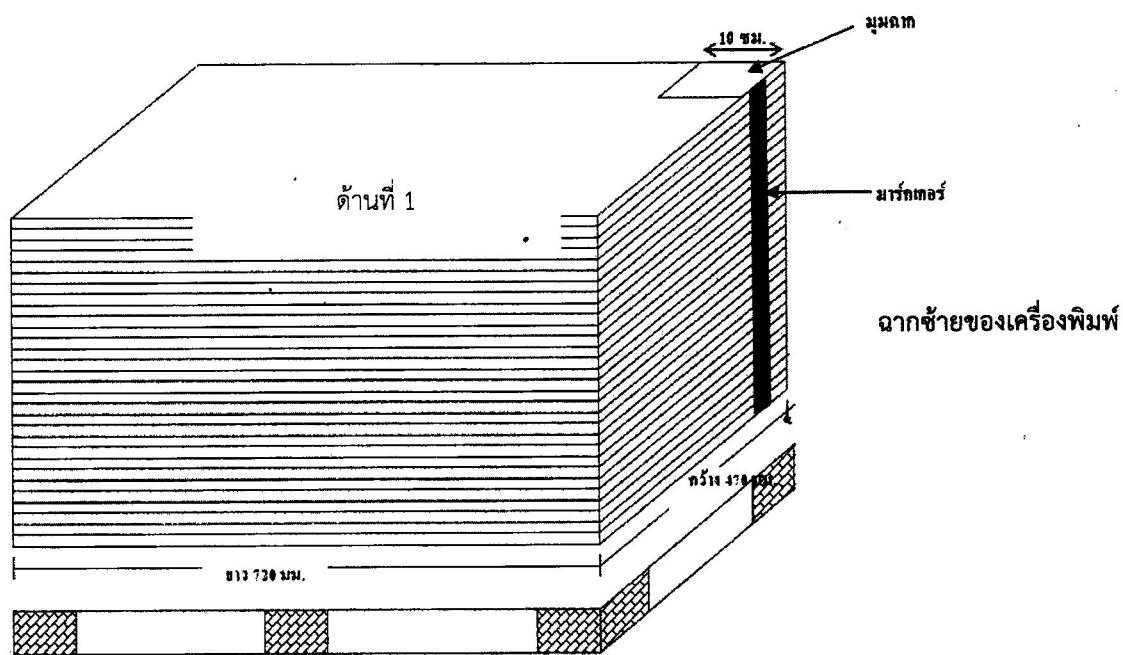
แผ่นพลาสติก พ.ว.ซี. จำนวน 600,000 แผ่น ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มแผ่นละ 28.-บาท รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 16,800,000.-บาท (สิบหกล้านแปดแสนบาทถ้วน)

10. หลักเกณฑ์ในการพิจารณา

โรงงานไฟฟ้า กรมสรรพากรมีภารกิจด้านสินโดยใช้เงินทุนภาครัฐ และพิจารณาการรวมตัวกับ

١٣

11. รูปแบบมาร์กเกอร์



๖๙

๑๗

บานะฯ